

经济型数控钻铣床 铣镗床

产品名称	经济型数控钻铣床 铣镗床
公司名称	玉环北一机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:铣镗床 品牌:北一 型号:XK7132
公司地址	浙江省玉环县汽摩工业园
联系电话	86-0576-87272455 057681726060 18857696060

产品详情

经济型数控钻铣床	
机型型号	xk713
行程	
x 轴 mm	500
y 轴 mm	300
z 轴 mm	360
主轴鼻端至工作台面的距离 mm	150-610
主轴中心至导轨面距离 mm	380

工作台	
尺寸 (长*宽) mm	850 × 320
t型槽 mm	18 × 3 × 110
最大负荷 kg	300
主轴系统	
主轴转速 rpm	60-8000
主轴锥孔	bt40
主轴直径 () mm	60
进给系统	
x、y、z轴快速位移速度 m/min	20/20/20
进给速度 mm/min	1-10000
轨道形式	矩形硬轨
自动换刀系统	
刀库容量	12/16/24
刀库类型	机械臂/斗笠式
最大刀具直径 mm	80 (150)
刀具最大长度 mm	300

最大刀具重量 kg	8
换刀时间 (刀对刀) s	4
换刀时间 (点对点)	2.5
精度	
全程定位精度 mm	± 0.01
重复定位精度 mm	± 0.005
其他	
数控系统	mitsubishi
驱动电机 kw	1.0/1.0/1.0
伺服主轴 kw	5.5
空气压力kg/cm2	5-7
机床重量 kg	2800
外形尺寸 (长*宽*高) mm	2300*1870*2260

数控铣镗床xk713 北一小型加工中心主要性能特点：

xk713系列数控床身式铣床是一种高效型、经济型的机床。机床刚性高、加工精度高，可以完成对零件的铣、钻、镗、扩、铰等多种工序加工，适用于中等批量生产的各种平面、阶梯面、沟槽、圆弧面、螺旋槽、齿轮、齿条、花键孔等各种形状零件的加工。可广泛应用于机械行业及其他行业的机械加工、机修部门，尤其对于成批零件加工、模具加工和较精密零件加工具有很强的适用性。主轴采用高性能变频电机及变频器经过两档齿轮机械变速以实现机床主轴的无级调速。变速操纵机构采用间歇齿轮齿条机构控制，通过高低档转换手柄以实现手动挂挡变速。xh713主轴采用同步带传动，1:1.5降速，换刀装置采用整体斗笠式刀库，具有性能可靠，换刀时间短的特点。

主轴松拉刀机构采用台湾打刀缸、具有响应快、稳定性好等特点。x、y、z坐标均采用伺服电机通过高精度无间隙联轴器与精密级滚珠丝杠副直联，丝杠轴承采用高精度、高刚性成组角接触球轴承，稳定性好、精度高，保证了机床的传动刚性、位置精度和高传动精度。

机床配有全封闭防护罩及刀具冷却系统。主轴也可配伺服电机驱动。

系统可选配fanuc、siemens及国产系统等。

机床控制装置允许增加电动、数控分度头；电动、数控回转工作台，扩大使用范围；增加气动换刀装置实现快换刀。

可以选择全罩防护，外形美观，有利防止冷却液外泄。

主轴箱采用同步带轮传动能获得高转速，适用于材质为铝合金等有色金属的工件钻、攻、铣、镗等多工序加工

机床三轴平稳、快速，按程序自动移动，适用于批量生产钻孔、扩孔、铰孔、倒角、攻丝；适用于铣平面、阶梯面、斜面、沟槽；适用于铣削曲线、曲面、凸轮；适用于新机床的多台管理。

气动快速换刀，适用工件一次装夹，快速换刀，完成复杂多工序加工。

xk713是同步带轮传动的变频镗铣床，最高转速6000或8000rpm、自动变速、传动平稳，适用高速钻、攻、铣、镗。工作台加长，x向行程加大，立柱加高，适用于工件长度与高度较大的工件，扩大了适用范围。

高速主轴：6,000 min⁻¹；7,000min⁻¹(选项)；15,000min⁻¹(选项)

主轴启动时间：1.6秒(0-7,000min⁻¹)

快速进给速度：x、y：36m/min；z：30m/min

切削进给速度：x、y、z：最大30m/min 换刀时间(t-t)：1.5秒

同步攻丝：最大2,500min⁻¹

定位精度：定位精度 $\pm 0.004\text{mm}$ /全程；重复定位精度 $\pm 0.0015\text{mm}$ 。 hi-cut功能：高速切削拐角时不会产生塌角。
高精度加工：圆加工 加工直径 $\phi 50$;刀具20端铣刀
实测圆度 $2.0\ \mu\text{m}$ 镗孔加工：实测间距精度 $2.2\ \mu\text{m}$ super-nurbs备有世界首创的“自由曲面自适应加速控制”功能

导轨和进给轴支撑：三轴均采用高刚性直线导轨；丝杠直径粗，支撑刚性好
采用强力伺服系统和强力主轴头，适于强力切削
切削能力： $270\text{cm}^3/\text{min}$ (45钢 端铣刀)； 主轴电机vac 11/7.5kw最大扭矩为198n.m。

切屑、切削液的处理万无一失 为了防止切屑、切削液的飞散以及进行回收，标配备有全封闭罩壳；
利用切屑流装置能快速排出切屑； 配套规格内提供切削液槽；
通过安装在左后侧的提升排屑器（特殊规格），可节省切屑处理人员；

工作台上的工件装拆轻松、方便 由于工作台仅左右移动（x轴），因此便于操作者靠近，装拆工件容易；在工作台上安装自动操作准备装置时，布线、管道安装非常方便
数控系统osp操作盘可在操作者身前旋转60°，操作轻松方便。
手提式脉冲手轮使用方便；互锁的方格窗安全门。
占地面积仅为8.1m²(3,000 × 2,700mm)

快捷的hi-g功能：缩短定位时间以减少非切削时间。
绝对位置检测：当前位置绝不丢失osp的原点。
帮助功能：编程时可提供参考。 plc控制：完善的可编程逻辑控制及各种机床状态的监视功能,便于机床故障诊断

本产品的类型是铣镗床，品牌是北一，型号是XK7132，重量是3000（kg），主电机功率是4（kw），最大镗孔直径是200（mm），最大钻孔直径是50（mm），主轴转速范围是8000（rpm），工作台尺寸是850*320（mm），控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修两年，终身服务，加工定制是是