

# SH-CY18-QS液压自动前送料螺丝批车床

产品名称	SH-CY18-QS液压自动前送料螺丝批车床
公司名称	诸暨市生辉机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:液压自动前送料螺丝批车床 品牌:生辉 控制形式:液压
公司地址	浙江诸暨市店口镇金二路11号
联系电话	86 0575 87630806

## 产品详情

### 技术参数

控制系统	可编程液晶显示
液压系统	台湾液压元件
主轴电机\\液压泵电机功率	3kw(变频器刹车)\\0.75kw
主轴转速	变频无级调速(最高转速2000rpm)
拖板进给速度	0-100mm\\s z,x方向快速:100mm/s
送料方式	前送料
加工范围	可加长有效长度：160mm 加工方式:排刀式
拖板行程	横向(x):快速30mm,慢速20mm 纵向(z):70mm快慢速随工件而调节
刀位	单十字拖板
性能	主要应用加工长轴类零件,采用连续后送料方式送退料,比人工装夹车削提高倍数生产效率,长度尺寸标准
规格(长*宽*高)	1800*1050*1450mm
重量	约700kg

想产品质量好，还需设备性能高！

本产品的类型是液压自动前送料螺丝批车床，品牌是生辉，控制形式是液压，型号是SH-CY18-QS，主电机功率是3（kw），外形尺寸是1800\*1050\*1450（mm），加工精度是高精度，最大加工长度是160（mm），主轴转速级数是无级，安装形式是落地式，布局形式是立式，适用行业是五金，动力类型是液压，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年