

## C6140普通车床 枪钻 深孔加工改造

产品名称	C6140普通车床 枪钻 深孔加工改造
公司名称	西安施宇工贸有限公司
价格	面议
规格参数	类型:普通车床 品牌:SY 控制形式:人工
公司地址	陕西西安市碑林区陕西省西安市友谊东路50号
联系电话	86 029 89307604 13619258378

### 产品详情

深孔钻系统是派生于枪钻机床的一种简易深孔加工设备，内冷外排屑，刀具采用枪钻。可方便的配置在普通车床、镗床等普通机床设备上。加工方式一般为刀具或工件单旋转。

整个系统由系统主机(冷却雾化系统)、旋转夹具、增速器、深孔加工刀具、磨刀夹具、冷却液等组成。

xt-a深孔钻系统作为机床附件，配置方便可靠。广泛应用于镗床、车床、铣床、加工中心、摇臂钻床等普通机床上。

xt-a深孔钻系统拥有极强的加工能力：孔径加工范围 5~ 40。无论是同轴心孔还是偏心孔、通孔还是盲孔均能灵活简便的加工。钻孔深度可达孔径的70~ 150倍。加工过程一次完成，中途无需退屑。

而且，它具有加工质量的高度重复性，一旦固定了切削参数，如主轴转速，进给速度，和冷却系统压力后，钻深孔便成为一道简易的标准工序。不受操作者技术水平影响。

毋需花费太多资金，利用您现有普通设备，就可完成深孔加工。解决您大量问题，产生极高的经济效益。

遥控器及按钮站双路控制，使加工过程更宜人。

加工精度：

孔径尺寸公差： it7—it10

表面粗糙度： ra0.8—ra6.3

偏斜度： 1/1000

本产品的类型是普通车床，品牌是SY，控制形式是人工，型号是XT-A，外形尺寸是800\*800\*1000（mm），加工精度是精密，最大加工长度是3000（mm），最大加工直径是40（mm），最大回转直径是250（mm），主轴转速级数是6，主轴通孔直径是52（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是液压，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机质保1年