

CNC-M6高精度数控炮塔铣床

产品名称	CNC-M6高精度数控炮塔铣床
公司名称	上海林谦机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:数控炮塔铣床 品牌:建亚 型号:CNC-M6
公司地址	上海市奉贤区奉城镇新奉公路2313号6幢623室
联系电话	86 021 37586260 15921235907

产品详情

本公司专利产品—数控铣床性能介绍

本公司经多年的自主研发，开发出的数控铣床彻底摒弃了机头圆套筒结构（圆套筒与头部壳体直接磨擦—易磨损，改为数控铣床根本无法保持精度），机头改为方套筒并配线轨或硬轨，完全满足了精加工或重切削，同时机身结构也做了很大的改变，整台机床的精度都大幅度提高了，具体优点如下：

一、机头改变

采用方套筒配线轨—适合精加工，可长期保持精度。

采用方套筒配硬轨—不但适合重切削，精度和耐用远比圆套筒高。

方套筒上下升降采用台湾滚珠丝杆和预拉结构，保证了z轴精度。

方套筒升降（主轴升降）采用伺服马达—运动精度可靠。

机头主轴电机全部配5匹马达—不论是线轨或硬轨，切削力全面加大。

主轴电机也可采用伺服马达—可以钻孔、刚性攻牙、铰孔、搪孔。

二、伸臂改变

本公司在伸臂加工方面也下了功夫—采用精铲刮，镶条可调松紧（如同工作台精度），伸臂配合面的精度大幅度提高，既防止振动又大大提高了切削力。

选用伸臂及圆盘座—可保留万能摇臂铣头部腾前腾后以及圆盘座能左能右的功能，扩大加工范围。

也可选择弃伸臂和圆盘座改用固定臂（弯臂）—提高机头的精度和刚性。

三、机身改变

x轴（左右移动），y轴（前后移动）全部采用台湾变螺母预拉结构滚珠丝杆，精度高，经久耐用，不跑精度。x、y轴全部采用伺服马达—运动精度可靠、不失步。

四、机体结构改变

机身采用十字筋—箱体结构，刚性好。升降台采用变层臂—防止中间内缩、精度可靠。
鞍座加长和圆盘座加长—扩大了左右移动、前后移动的加工精度。

五、润滑系统改变

整机润滑（机头、机身）改用电动—自动定时润滑。

六、防护及挡水装置

升降台面配伸缩防护罩—保护轨道面。
大型接水盘、床身两旁大型挡水板、工作台面防水罩—有效控制冷却液回收。

七、电控装置

床身两旁分挂两个电控箱—强电弱电分开，电控系统免受干扰。吊挂式操作箱—使用方便。
日本系统、台湾系统、国产系统根据需要选配。

八、机型有60种—任选择（见图表）。每机种可选用气动换刀

机型	方套筒	主轴变速	机头挂置	共60种
cncm3	线轨l	有段s	伸臂型t	
cncm4	硬轨b	无段v	固定型f	
cncm5		伺服		
cncm6				
cncm6ex				

例如：cncm4-线轨 有段电机-伸臂型

编号：cncm4-ls-t

九、价廉质优

上述数控铣床可根据用户的不同需要配置，不但可以重切削，也可以精加工，机床精度可以长期保留，完全可攀比加工中心机，不论是作为批量零件加工或开模具均适用，可以说：目前全国还找不到如此价廉质优的数控铣床，本公司是首创。

产品参数：

型号 model			cncm6
工作台 working table	面积 dimensions	mm	306 × 1370
	纵向行程 max.longitudinal travel	mm	740
	横向行程 max.cross travel	mm	420
	垂直行程 max.knee travel	mm	450
	槽数及宽度 slot no. x width	no.x mm	3 × 16
	槽间距 pitch	mm	80
	允许最大承载 max.load	kg	300
主轴 spindle	行程 max.spindle travel	mm	120
	主轴锥孔 spindle taper type		nt40
主轴转速 spindle speed	有段 step-pulley	rpm	80-5440
	无段 variable speed	rpm	60-3750
	伺服 servo	rpm	80-5000
滑枕 ram	行程 max.ram travel	mm	500(伸缩臂 ram & tur
进给速度 feed rate	铣削进给速度范围 cutting feed rate	mm/min	0-2000
	快速移动速度 rapid feed rate	mm/min	0-7500
主轴电机 main motor	电压 voltage	v	220/380/415/4
	频率 frequency	hz	50/60
	功率 power	kw/hp	3.7/5
x、y轴电机 x/y motor	功率 power	kw	1.2(标准 standard),0.85(安
	扭矩 torque	n.m	6(标准 standard),5.39(安
z轴电机 z motor	功率 power	kw	1.2(标准 standard),0.85(安
	扭矩 torque	n.m	4(标准 standard),5.39(安
定位精度 accuracy	单向 positioning	mm	0.02/300
	重复 repeatability	mm	0.01
外型尺寸 (长 × 宽 × 高) dimensions (l × w × h)	有段 step-pulley	m	2 × 2.1 × 2.5
	无段 variable speed	m	2 × 2.1 × 2.5
	伺服 servo	m	2 × 2.1 × 2.6
净重 net weight		kg	1900

上海建亚机床有限公司总公司江苏建一特授权于（上海林谦机电设备有限公司）为上海总代理，（上海建亚机床有限公司的总公司是江苏建一机床有限公司）江苏建一机床有限公司是一家有着20多年机床生产和科研历史的国内知名高新技术企业，总投资3亿元，固定资产投资1.5亿元人民币，注册资本2000万美元，占地162亩、规划建筑面积72000平方米。集团公司专业从事系列机床设备、数控机床制造，公司引进了树脂砂生产线、日本卧式加工中心机、台湾龙门加工中心机及导轨磨床等一系列精密加工设备，购买了英国激光干涉仪、日本三坐标测量仪及台湾动平衡仪等先进检测设备，形成了从铸造—机械加工—装配一条龙的生产线，于上海建亚机床有限公司系香港建亚工业有限公司继福建、广东、山东投资后在上海注册的外资企业，注册资本400万港元。专业生产台湾万能摇臂铣床和台湾精密平面磨床，目前万能摇臂铣床主要有五种型号：m3、m4a、m4、m5、m6，数控炮塔铣床cnc-m4、cnc-m6效率高，省人工，一人可同时操作多台，精密平面磨床有m614、m618、2550ah、3060ah、4080ahr、50100ahr等型号，床台式强力立式铣床目前型号有：xs714、xz714a、xk714。生产工艺流程引用台湾先进技术，相关零件自行从台湾进口，从而保证产品的质量。具体需要什么型号规格产品请联系：13564574965吴永菊！

本产品的类型是数控炮塔铣床，品牌是建亚，型号是CNC-M6，重量是1900（kg），主电机功率是3.7（kw），主轴转速范围是80-5000（rpm），工作台尺寸是306×1370（mm），控制形式是数控，布局形式是立式，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修，全国联保