

TCKZ-20C0 单主轴数控走心机

产品名称	TCKZ-20C0 单主轴数控走心机
公司名称	东莞市福江机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:数控走心机 品牌:今日标准 控制形式:数控
公司地址	东莞市樟木头圩镇泰安路208号首层
联系电话	86-076933213311 18676926426

产品详情

tckz-20c0 单主轴数控走心机系列

tckz-20n机床是属于瑞士型高速精密数控纵切电脑车床(数控走心机).该类机床刀具排布采用两轴控制排刀式刀架排布结构,换刀快捷、可靠性极高.配有高速精密同步回转导套,三轴钻孔加工功能,也可以选配安装具有正面及侧面钻孔、铣扁功能.可以对钢件、不锈钢的大批量精密加工及轴端的钻孔攻丝加工.该型号机型具有超长行程的z轴,行程可达230mm.和同类机床相比,可以明显减少送料次数,提高加工效率.对于许多长度在230mm以内的零件,可以一次送料完成零件全长度的加工.

机床参数	tckz-20c0	
控制轴数	3+1	
最大加工直径	20mm	
最大加工长度(一次加工)	230mm	
主轴最大转速	6000rpm	
主轴电机最大功率	3.0kw伺服	
安装 刀具 数量 及参 数	总数量	9+3
	车刀数量	9
	车刀规格	12mm*12mm
	固定钻、镗孔刀具	3*er16/4*er11
进给参数		
z轴行程	230mm	
z轴快移速度	24m/min	

最大切削快移速度	16m/min
最大换刀速度	16m/min
外形尺寸及重量	
电源容量	6kva
机床尺寸（长*宽*高）	1850*900*1650
机床净重	1600kg
标准附件：	可选附件：
1、台湾新代数控系统	1、日本三菱数控系统
2、主轴气动夹紧机构	2、同步回转导套装置
3、冷却系统	3、自动长件接料器
4、集中润滑系统	4、外置短件接料器（替换“自动短件接料器”）
5、全封闭防护	5、超长零件加工辅助装置
6、固定导套装置	6、导套、夹头（按客户材料定制）
7、三色机床警示灯	7、自动送料机（按客户要求选型）
8、自动短件接料器	

加工案例：

样件加工

工艺要求：此零件使用不锈钢圆棒料加工，在考虑加工节拍的范围内，保证其零件精度和光洁度；
 工艺流程：车端面车外圆车槽钻端面孔攻端面内孔牙车外圆螺纹铣外圆。

样件加工

工艺要求：此零件使用不锈钢圆棒料加工，在考虑加工节拍的范围内，保证其零件精度和光洁度
 工艺流程：车端面车外圆车槽钻端面孔攻端面内孔牙车外圆螺纹铣外圆四平面钻侧面孔。

样件加工

工艺要求：此零件使用铜圆棒料加工，在考虑加工节拍的范围内，保证其零件精度 工艺流程：车端面车外圆钻正面孔车外圆槽钻侧面孔铣侧面槽车外圆螺纹背轴夹持转背面孔切断等。

样件加工

样件加工

样件加工

温馨提示：本店产品单价仅供参考！

尊敬的顾客，请您在购买时认真查看产品的规格及特点，本店的产品种类齐全，可以满足您一站购齐的需求，如有任何不明白的问题，可随时联系我们，我们将全心全意为您服务。请顾客朋友放心购买，预祝合作愉快！

服务理念：

顾客的满意就是我们的标准，把完善的产品和服务奉献给顾客。

服务宗旨：

用户至上--满足用户的需要，是我们追求的目标；

主动热忱--积极、耐心、细心为顾客解决所有问题；

微笑服务--我们每个员工具备的基本素质；

团队协作--以团队精神，创造技术领先是达到最高效率和最佳服务的标准。

物流说明:

因产品各异，不同地区运输方式及费用不同，快递适合小件产品，可以送货上门。

质量较大的机床或配件推荐物流公司送达，可选择自提或送货上门，拍前请咨询运费。

本产品的类型是数控走心机，品牌是今日标准，控制形式是数控，型号是TCKZ-20C0，主电机功率是3（kw），外形尺寸是1850*900*1650（mm），加工精度是高精度，最大加工长度是230（mm），最大加工直径是20（mm），主轴转速级数是伺服，主轴通孔直径是20（mm），安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是通用，动力类型是电动，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年