

发泡螺杆 XPS挤出机螺杆发泡设备舟山发泡螺杆EPE发泡系列

产品名称	发泡螺杆 XPS挤出机螺杆发泡设备舟山发泡螺杆EPE发泡系列
公司名称	舟山金裕塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:舟山螺杆 型号:65-150 产品别名:发泡螺杆系列
公司地址	舟山市定海区弘生大道398号
联系电话	2615798 13095805595

产品详情

料：优质合金钢 38crmoala

表面处理：渗氮处理；表面喷涂双金属层

技术指标：

氮化层深：0.7-0.9mm

氮化硬度：900hv以上

氮化脆性： 二级

表面粗糙度：ra0.4

直线度： 0.015mm

合金硬度：hrc58以上。

公司承接测绘加工、来图加工、设计加工、螺杆机筒修复，针对现有螺杆使用情况改进等。联系电话 13095805595 练经理

epe发泡片材是一种新型包装材料，不但有良好的隔热和缓冲性能，而且有珍珠般的外观色泽。

epe发泡螺杆机筒！

普通氮化件、双金属件。材料采用抚顺优质38crmoala。

普通氮化件：螺杆机筒经调质、氮化，硬度hv850以上，脆性不高于二级。

抗拉强度：100kg*n/mm2、屈服极限：85kg*n/mm2

双金属件：螺杆采用开槽喷合金，高耐磨。

螺杆分塑化段，搅拌发泡段。参与到注气孔位等。

epe发泡螺杆机筒分高温区和低温区，低温区开梯形冷却槽，喷淋冷却，低温区长度适当

公司承接测绘加工、来图加工、设计加工、新螺杆配旧机筒(修复)、旧螺杆修复配新机筒

针对现有螺杆使用情况改进等

epe发泡机筒下料座：铸铁下料座，内部型腔孔，利于下料冷却，促进吃料

注重细节，做工精细，望新老朋友垂问！

xps挤出发泡保温板材，挤出发泡保温板材，发泡保温板材，保温板材，xps板材。

产品详细信息

挤塑聚苯乙烯(xps)保温板是以聚苯乙烯树脂为原料、加上其他辅料与聚合物，通过加热同时注入催化剂经由特殊工艺连续挤出硬质发泡结构塑料板，是一种具有高抗压、不吸水、防潮、不透气、轻质、耐腐蚀、使用寿命长、导热系数低等优异性能的环保型保温材料。

xps挤塑保温板生产线国内大多是 135和 150型挤出机串联挤出法，使用原料为聚苯乙烯的回收料，并且可多次回收，成本低下且废料来源广，主要发泡剂为氟利昂和液化气。

本产品的品牌是舟山螺杆，型号是65-150，产品别名是发泡螺杆系列，产品用途是发泡，类型是珍珠棉发泡机，发泡原理是高压空气型，电动机功率是30（KW），螺杆直径是65-150（mm），螺杆长径比是L/D：28-30