

HGS-40B型钢筋直螺纹滚丝机

产品名称	HGS-40B型钢筋直螺纹滚丝机
公司名称	景县衡翔钢筋连接设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:衡翔 型号:HGS-40B 产品别名:钢筋套丝机
公司地址	中国 河北 衡水 景县 王瞳镇
联系电话	15633650677 13231892348

产品详情

钢筋直螺纹滚丝机是一种多功能冷滚压成形机床，各型号滚丝机均可径向和轴向进给，滚丝机能在其滚压力范围内在冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压；直齿、斜齿及斜花键齿轮的滚轧；校直、缩径、滚光和各种成形滚压。机器有安全可靠的电液执行和控制系统，可使每一个工作循环在手动、半自动和全自动三种方式中选择。

滚丝机是用切削与滚轧螺纹一次成形来达到钢筋端头强化和螺纹加工的目的，解决了钢筋在加工前钢筋端头进行预处理的问题，以及同类的设备需多次滚成的问题，这样现场减少了工序加工和多次钢筋搬运，提高了现场生产加工效率；滚丝机利用一个滚丝头可实现对多种规格钢筋进行滚轧加工，解决了同类设备对钢筋端头加工直螺纹需每种规格一个滚丝头的状况。滚丝机采用内出冷却液，解决了滚轧加工时排屑问题，自动化强度高，进给自动停机复位自动停机。钢筋剥肋直螺纹滚丝机是加工钢筋直螺纹丝头的专用设备，通过剥肋刀将钢筋端头剥圆，然后用三个空心滚丝轮对钢筋进行滚轧直螺纹，从而达到钢筋直螺纹成型的质量要求。使带肋钢筋直螺纹连接接头达到JGJ107-2003《钢筋机械连接通用技术规程》要求的a级连接标准要求。滚丝机再加GB1499-1998《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》中的16-40mm九种规格钢筋。

滚丝冷滚压工艺是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。

钢筋直螺纹滚丝机是近年来广泛用于建筑行业的一种钢筋加工机械。它就把钢筋端头部位一次快速直接滚制使滚丝机头部位产生冷性硬化，从而强度得到提高，使钢筋丝头达到与母材相同。由机架、夹紧机构、进给拖板、减速机及滚丝头、冷却系统、电器系统组

本产品的品牌是衡翔，型号是HGS-40B，产品别名是钢筋套丝机，产品用途是桥梁隧道，种类是钢筋滚丝机，规格是40B