

## 卧式钻床 卧式多孔钻床 多孔钻床 HDZ150

产品名称	卧式钻床 卧式多孔钻床 多孔钻床 HDZ150
公司名称	邢台华电数控设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:孔加工类 品牌:华电数控 型号:钻孔设备z150
公司地址	任县邢湾工业区
联系电话	0319-7588888 18832913660

### 产品详情

加入收藏

#### 产品介绍

hdz系列组合数控钻床是公司最新研制、国内首创的多孔加工设备，它除具有传统钻床的优点是解决了以往传统钻床只能单孔逐个加工，对多孔器件进行钻孔时，由于孔距分布不均的钻模而带来的加工效率低下等问题。

机床操作简便，被中国远大阀门集团、四川川力阀门、烟台阀门、高山阀门等国内外大中企业广泛使用，并得到用户好评和认可。

#### 适用范围

本机床可对各种法兰面、汽车缸体等多孔器件进行圆、椭圆、菱形、三角形等不规则分布孔的精密加工，极大提高了产品的加工精确度，提高生产效率数十倍。

## 产品优点

华电数控生产的双面多孔钻床同时加工阀门的两个面多孔一次加工完成，一个阀门只需装夹一次，节约劳动成本，提高生产效率。

- 1、提高加工效率 一次装夹，在数控系统的控制下2面或3面同时启动，按照程序步骤进行加工，一人8小时可加工dn100型的闸阀80件。用该设备同样时间可加工200件，一名工人可同时使用3台机床时，每小时可加工400件，极大地提高了生产效率。
- 2、降低劳动强度 一名工人可以轻松地同时操作两台阀门数控机床。
- 3、减少工件的流动 在一台机床上一次装夹就可以完成包括外圆、端面、水线、内孔、侧孔等加工。
- 4、减少加工车间占地 原15台普通车床的加工车间，使用3台数控机床就可满足加工需求。
- 5、降低成本 大幅度降低人工成本、物流成本、占地成本和用电成本。大幅提高了泵阀加工效率。

## 产品参数

### hdz系列组合多孔钻床技术参数

		hdz150	hdz200
电源	电压/频率	3-380v/50hz	3-380v/50hz
外形尺寸	mm	3100*850*1300	4200*900*1500
最大行程	mm	380	420
钻杆安装	国标	莫氏2号	莫氏2号
钻孔孔距误差	mm	0.1	0.1
孔分布圆直径	mm	60-240	60-295
主电机功率	kw	4	5.5
快速功率	kw	0.75	0.75
适合钻头	mm	18-23	18-23
钻杆转速	r/min	270-360	270-360
水泵电机	kw	0.2	0.2

该机床铸件全部采用树脂砂电炉铸造，并经过回火处理。齿轮材质为40cr,而且比一般齿轮降低了故障率。机床床身导轨采用一平一v型，大大增加了机床稳定性，导轨面经过淬火。夹紧系统采用油缸液压，降低了装夹时间，增加了工件稳定性。底胎采用可调式，可随意。该钻床工装采用独特的换装方式，一次换工装只需三分钟。加工范围大，dn50-dn350阀门实现一台顶多台用。变速采用变频调整。

产品展示

多孔钻具体价格及配置请向客服详询！

hdz150单面多孔钻床

hdz-150型双面多孔钻床

动力头可更换

本产品的类型是孔加工类，品牌是华电数控，型号是钻孔设备z150，重量是1000（kg），钻孔直径范围是18-23（mm），动力类型是机械传动，主电机功率是4（kw），工作形式是钻，布局形式是卧式，适用范围是通用，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年，钻杆安装是莫氏2号