

PW/PWF耐腐蚀污水泵 悬臂式污水泵 化工泵 品质保证 免费技术

产品名称	PW/PWF耐腐蚀污水泵 悬臂式污水泵 化工泵 品质保证 免费技术
公司名称	上海华工水泵厂
价格	面议
规格参数	品牌:上海华工 型号:PW 材质:铸铁不锈钢
公司地址	上海市安庆路523号
联系电话	63240758

产品详情

概述：

pw、pwf型污水泵是单级、单吸、悬臂式离心污水泵。泵吸入口为轴向水平方向，泵排出口可根据需要装成水平或垂直方向。主要由泵盖、泵壳、叶轮、轴封、轴、和托架等零部件组成。轴封采用新颖的双端面机械密封结构形式，泵与电机安装在共同底盘上，通过弹性联轴器由电机直接驱动。该泵具有效率高、节能显著、运行平稳、性能可靠、维修方便等优点。华工产品全部采用计算机设计和优化处理，厂家拥有雄厚的技术力量、丰富的生产经验和完善的检测手段，从而保证产品质量的稳定可靠。(材质、铸铁、不锈钢)

适用范围：

- 1、pw普通型污水泵可输送污水、含有悬浮固体颗粒、长纤维物质及生活用废水。泵体为优质铸铁材质，介质温度不超过100。
- 2、pwf型耐腐蚀污水泵可输送带有酸性、碱性或其他腐蚀性的污水，广泛应用于化工、石油、轻工、食品、制药、酿造、环保及污水处理等行业。泵体及过流部件采用304不锈钢材质制造，介质温度不高于100。

型号意义：

污水泵结构说明：

泵出口垂直向上，也可装成水平方向，本泵由弹性联轴器直接传动（亦可才良根据需要改用皮带传动）。叶轮内仅有两片曲面叶片，因此流道宽敞，可通过一般性悬浊颗粒。叶轮背面有4片副叶片，以平衡轴向推力，制造时叶轮经过静平衡试验。泵的旋转方向从驱动端看为顺时针方向。轴承箱轴承用稀油润滑、油位高度由油标指示、油位应处于正常油位线。本泵轴封采用油封團密封、密封性能好、更换方便。密封环由铸铁制成，固定于泵盖上，磨损后可用备件更换。

技术参数

装配和拆卸

先检查各另、部件有无存在影响装配的缺陷，然后将其擦洗干净后，方可进行装配。

- 1、准备好纸垫、丝堵、管堵并分别将其装到各相应部件上。
- 2、将密封环、轴封盒、油标和油孔盖、毛毡团分别装入泵盖、轴承体、轴承箱、轴承盖上。
- 3、先将轴承装入轴两端，一起装入轴承箱，然后装上轴承压盖。
- 4、依次装上轴承体、轴承(4pw无)油封圈及垫圈、叶轮、垫片和叶轮螺母并拧紧，然后装上泵体和泵盖。

拆卸与装配须序相反。

启动前的准备与运行

- 1.首先检查外部紧固件是否在运输中松动。
- 2.检查电源电压是否符合电机铭牌要求。
- 3.接通电源试转一下，看叶轮是否按泵上指示意的方向转，如方向倒转，将电缆中的任何二相线对调一下即可，试转时时间不能太久，以免烧毁密封件。
- 4.将泵安装好、开机运转。最好能将泵底脚螺丝装上。

常见故障原因

- 1.不出水，被抽送液体重度与粒度过高；液流道堵塞；叶轮转向错；棒料抽进叶轮被卡；管道出口高度超出额定扬程高度。
- 2.流量不足、扬程低。电压偏低、叶轮转向错或耐磨密封磨损；液体重度粒度过高。

3.绝缘电阻低，周围环境潮湿，机械密封严重漏水。

故障与排除

维护说明

- 1、泵长期运行后，由于机械磨损，使机组噪音及振动增大时，应停机检查，必要时需更换易损件（机械密封、叶轮、轴承、轴套等），机组大修期一般为一年。
- 2、泵每运行500小时应对轴承进行加油。
- 3、此泵因采用柔性轴，稳定性及寿命均不如dl型多级泵，推荐做生活稳压之用或用于非长期使用或不间断使用的供水场合。
- 4、90kw以上大功率水泵，因稳定性关系，不推荐使用立式单级泵。
- 5、长期不间断使用此泵，推荐配备备用水泵，并用控制柜定时切换，以延长水泵使用寿命。
- 6、油泵标准配备铝青铜叶轮与防爆电机，若有不同材质要求，请另行注明
- 7、此泵严禁长期处于低扬程状态下运行，否则易使电机过载而烧毁。

购买注意事项：

- 1.本厂默认物流公司为佳吉货运，快递为百世汇通物流。如有特殊需求提前与我厂销售人员联系。
2. 产品到货后买方须在3个工作日内对产品进行验收，如有异议应在3个工作日内提出，否则视为已验收合格。

本公司质量服务承诺：

1. 严格按国家标准生产和检验
2. 网上所售产品均为现货，两日内发货
3. 标准纸箱、木箱包装
4. 自产品购买之日起质保期为一年

*因产品生产批次、具体型号不同，产品图片仅供参考，详情可联系我们的销售人员进行具体核实

本产品的品牌是上海华工，型号是PW，材质是铸铁不锈钢，性能是耐腐蚀，原理是离心泵，泵轴位置是卧式，叶轮吸入方式是单吸式，叶轮结构是封闭式叶轮，叶轮数目是1，规格是PW,PWF