

迎国庆促销2014新款数控切割机 轻巧型龙门式 高配 高速 高效

产品名称	迎国庆促销2014新款数控切割机 轻巧型龙门式 高配 高速 高效
公司名称	德州吉田数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:火焰离子两用 品牌:吉田 电流:交流
公司地址	山东德州市经济开发区
联系电话	86 0534 2359558 18653446099

产品详情

一、设备特点及报价

(一) 概述：数控切割机是金属异形加工业的首选产品，主要适用于机械加工制造、汽车制造、船厂、矿山机械制造、环保设备制造、风机风管制造、造纸机械、面粉机械等机械行业。操作简单，可实现软件套料编程，能有效节约成本（30%），提高生产效率（60%）和生产质量！

2014新款特色：

1.整机采用轻巧型工艺设计，占地面积小，利用率高，重量轻，速度快，精度高；

整机免维护设计避免了因工作环境对设备使用寿命的危害。

2.离子火焰两用，操作简单，易学，易入手。

3.采用了斯达微步数控系统，（可选配上海交大数控系统）采用10.4英寸彩色液晶屏，色彩鲜艳,不怕强光，抗干扰。

4.与auto cad采用了相同的图形显示风格，让您使用更方便。

5.优秀的图库功能杜绝了简单的图形还要用电脑编程的苦恼，只要将需要切割的图形在系统里选择好并输入要切割的件数、大小及其他参数，然后就可以调出使用了！我们不光支持图库内图形排料，还支持客户程序在设备内进行排料。（这个功能并不是谁家的设备都有的）

6.我们为您预留多个扩展接口为增加新功能及安装新型配件预留了较大的升级空间！并备有32m的内存空间（每个切割程序只占几kb所以不你担心您的程序存储不下）并且支持大容量u盘传输。并可自如完成中英文转换，可执行、显示、保存中文文件名。

硬件配置：

- 1、我们特意为您选择了成套的斯达微步工业级arm控制器及动力驱动组件，减少了因硬件不兼容给您带来的不必要的损失
- 2、电气部分与外界易连通的部分及外部用电器全部采用低压24v供电。确保设备与人身安全！
- 3.横梁经龙门刨铣加工，无焊接变型组合工艺，x轴采用高精密lgd12双导轨配，配加长超静音音滑动模组。
- 4.精选工业级高硬度精密导轨，7级精度齿轮齿条，国内领先装配工艺，保证整机运行精度。
- 5.低能耗，低噪音，大扭矩双边步进驱动，高精度减速机，高性价比，更节能!
- 6.火焰离子两用，自动点火，自动跟踪调高。
- 7.更有进口伺服驱动重型龙门可选。配置有高低，价格各不同！

我们目标是让最终客户用到品质上的设备和获得最佳的设备使用感受.

软件特色

- 1、 选用starcam/fastcam编程套料软件，功能齐全，涵盖画图、套料编程、共边切割、连割、桥接、切割校验全过程。忽略了手动编程复杂、繁琐的操作与计算步骤。直接进行套料编程。
- 2、 兼容auto cad、caxa电子图板以及任何可以输出dwg/dxf图形的cad软件。
- 3、 编程步骤简单，懂得cad绘图的人员只需要30分钟左右就可掌握。
- 4、 自带割缝补偿功能，自动实现了割缝补偿。

5.操作流程：cad制图 编程软件 u盘 切割机

跟据需方要求和供方技术参数

拍前请咨询选择更合亲的一款！

切割方式	数控火焰/等离子两用
有效切割范围	2.4mx6.5m 跨度3.0mx7.5 m
外形尺寸	3.3mx7.5m
支持软件	auto cad 、 caxa 、 fastcam、 starcam等绘图软件
割枪分配（1火1等）	1把等离子割枪(自动调高，自动点火) 1火焰割枪（电动调高，自动点火）
输入电压	220v /50hz
驱动方式	双边步进驱动
适用燃气种类	乙炔，丙烷，石油液化气
切割厚度	0.5mm--150mm
运行精度	± 0.3mm/m
运行速度	0-8000mm/min
额定功率	1200w

本产品的类型是火焰离子两用，品牌是吉田，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是LGK-100，最大切割厚度是15（mm），安装占地是3500X7000，型号是GT-MSQ2560S，产品别名是钢板切割机