

# 热熔改锚机 劲风

产品名称	热熔改锚机 劲风
公司名称	池州市劲风焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:劲风 型号:DT-1
公司地址	安徽省池州市经济技术开发区金安工业园
联系电话	13965924281 18356678582

## 产品详情

池州市劲风焊接设备有限公司是一家集设计、开发、制造、销售各种智能热熔改锚机、以及塑料土工膜焊接设备为一体的企业。公司位于四大佛教名山九华山山脚，中国第一生态经济示范区池州市。

### 智能热熔改锚机dt-1

随着铁路建设的日益发展，高速铁路是目前运输的主题，对于铁路高质量的建设和维护成了社会共同关注的课题。

车辆减速器轨枕板上的钢螺纹尼龙套管和硫磺锚固螺栓，在安装使用中，特别是在施工新安装减速器时，常发生并破坏混凝土枕轨板事故，造成不必要的损失，在长期的维修过程中，常引起破坏螺栓或钢螺纹尼龙管周围的混凝土，维修单位应经常保持硫磺锚固螺栓或钢螺纹尼龙管合适的预紧力以及因时间过长尼龙管损坏，应及时更换轨枕尼龙套管。

为改变更换尼龙套管的现状，减少维护单位的损失和工人的辛苦，本公司根据实际情况研制开发出可简单快捷灵活操作的尼龙套管更换器械—智能热熔改锚机，并已申请国家专利，方便实用，手板热熔成型，钢螺栓拧出的方式，2-3分钟内整体拧出尼龙套管，且完全不破坏混凝土及螺纹，快速更换新的尼龙套管。

已申请国家专利！！！！

本产品是商家包邮，默认顺丰快递！购买前如有疑问或其他要求请联系客服哦

## 产品摘要

本实用新型涉及一种用于铁路维护施工中更换预埋套管的工具，包括热熔成型装置和旋转取管装置的铁路用智能改锚机。

所述热熔成型装置包括成型装置、加热装置和操作手柄，成型装置、加热装置和操作手柄依次固定连接，所述成型装置为前端具有锥度的圆柱体，其四周设置有纵向的棱状凸起。

由于本产品热熔成型装置能很方便的再套管中形成凹槽，然后将相配套的旋转取管装置插入套管中与凹槽啮合固定，用力旋转就能将套管取出。因此，整个取管过程方便快捷，不破坏道床板或混凝土枕木，而且可以反复使用。

## 特点

### （一）10种传感器兼容输入

1电热阻：pt100.cu50

2热电偶：t.r.b.j.s.k.e.wre3-wre25

### （二）五种控制方式任选

- 1) 两路继电器报警
- 2) 继电器j1报警输出 继电器j2触点pid输出
- 3) 两路继电器报警输出 一路ssr电平无触点pid输出
- 4) 两路继电器报警输出 一路ssr电平回差控制输出
- 5) 继电器j1报警输出 继电器j2回差控制输出

## 技术参数

工作电源：ac/dc85-260v(50hz)继电器触点容量：ac250v/3a(阻性负载)继电器触点寿命：5万次ssr电平：开路电压dc8-9v,短路电流30ma测量精度：0.2%fs超限显示：eeee使用环境温度：0--+50度，温度<85%rh功率：1200w

## 操作方法

- 1，插上电源，启动开关开始预加热。（外界气温低时一般设置有效温度设置为620度左右，外界温度高时有效温度设置为600度左右。
- 2，当达到预设温度时即可使用。垂直对准尼龙套管用力下按直到加热头完全没入尼龙套，然后拔起改锚机。
- 3，将配套的钢头插进烫好成型的尼龙套管，一直敲到尼龙套底部，然后使用电动或内燃机扳手拧出尼龙套管

## 注意事项

- 1, 本产品为高温热熔型, 在使用过程中应小心加热头, 以免烫伤自己和烫化电源线。
- 2, 尼龙管在阻燃时会产生烟雾(无毒), 本产品配有防烟雾口罩。温度过高时会有小面积火焰为正常现象, 注意保持适当距离。
- 3, 当烫好一个尼龙管时加热铜头应及时清理一下烫化的附着物, 以免影响下一步操作速度。
- 4, 一般旧的尼龙套管内都存有油水杂质, 在烫取前最好用棉布吸干。

池州市劲风焊接设备有限公司

地址: 安徽省池州市经济技术开发区金安路10号

电话: 0566-2417375

传真: 0566-2417373

服务热线: 400-667-4899

qq: 2622282155

本产品的加工定制是是, 品牌是劲风, 型号是DT-1, 产品别名是劲风焊接设备智能热熔改锚机, 产品用途是高铁隧道用尼龙套取管, 功率是1200W, 电压是220V, 电流是25A