

直径 260mm轴承感应加热器 全电脑程控处理

产品名称	直径 260mm轴承感应加热器 全电脑程控处理
公司名称	泰州市昊唯机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:顶擎牌 型号:BGJ型
公司地址	中国江苏省泰州市白马镇工业园区13号
联系电话	0523-86188159 18921701336

产品详情

轴承加热器又叫轴承感应加热器，感应加热器，电磁感应加热器，是加热工具的一种。加热元件与平台一体化，安全、可靠、使用方便。主要用于对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，轴承加热器通过加热使之膨胀，达到过盈装配的需要。功能包括：快速设定平板温度、报警温度、实时温度显示、超温自动保护、自动保温等。

工作原理

轴承加热器的工作原理是利用金属在交变磁场中产生涡流而使本身发热，通常用在金属热处理等方面。原理是较厚的金属处于交变磁场中时，会由于电磁感应现象而产生电流。而较厚的金属其产生电流后，电流会在金属内部形成螺旋形的流动路线，这样由于电流流动而产生的热量就都被金属本身吸收了，会导致金属很快升温。

安装调试

- 1、短路加热: 主机为一特殊结构的变压器，可移动的轭铁用以直接穿套轴承或其它被加热工件。工作时，接通主机电源，工件（相当于副边绕组）中感应产生短路电流而被加热。
- 2、将轭铁放置到主机铁芯的端面上。
- 3、检查插头与插座的接线是否一致，接地应良好，然后将插头插入有控制开关的电源插座上。
- 4、将功能选择开关拨到手控位置，合上电源，这时红色指示灯亮。
- 5、按起动按钮，主机通电，这时绿色指示灯亮红灯熄；按停止按钮，红灯亮绿灯熄。至此，调试结束，

可投入使用。

操作程序

- 1、根据轴承的内径，选择相应的轭铁（见表2），将串套上轴承的轭铁放置到主机铁芯端面上，应吻合平正。
- 2、在加热过程中，用点温计测量轴承内圈端平面处温升。当温升符合要求，看准时间记数，停止加热，移开轭铁，取下轴承即可装配。
- 3、连续加热同一规格轴承，将功能选择开关拨到时控位置，设定加热时间，当轴承被加热到所设时间即自动关断电源。
- 4、工作完成后，将功能选择开关拨到停止位置，切断位置。

适用范围

轴承加热器适用于发电厂、纺织厂、造纸、化学工业、石油、机械、矿山维护等领域的机械制造和维修，能用作轴承、连接器、齿轮、机械衬套等圆状工件的加热并自动退磁，使工件圆柱形膨胀，实现过盈装配的要求，现加热器使用微电脑控制，能使加热器自动检测设备故障、自动调整加热器功率、软启动/停

机。

轴承加热器a-26

功率：2.6kva 电压：220v

加热器净重：10kg

可加热工件最小内径: 15mm

可加热工件最大外径:220mm

垂直加热宽度:小于或等于70mm(w)

水平加热宽度:小于或等于95mm(w)

温度范围：标准型40-250度

可根据客户的加热要求特殊定制，提供完善的售前售后服务！

标准加热杆 最小加热内径

10*10*150mm 15mm

14*14*150mm 20mm

20*20*150mm 30mm

30*30*150mm 45mm

40*40*150mm 60mm

注：非常感谢贵公司关注我们产品，我公司对产品质量和售后服务做出一下承诺：

产品电气部分质保1年，机械部分质量保证3年；

提供个性化专业服务，可以为客户的任何特殊要求量身定做，设计，选择合适你们的方案；

全系列产品享受专业工程师全程全方位的专业的售前，售中，售后服务，24小时维护响应，48小时解决问题，终身维护！

特点

轴承加热器的八大特点：

- 1 加热速度快，温度显示可控制加热过程。
- 2 全新涡流感应设计，均采用国际先进的“fuzzy control”与“neural netowrk”技术。
- 3 可连续工作，输出功率大，效率高
- 4 加热过程安全可靠，太平洋联合保险公司承保。
- 5 可加热带密封轴承（zz、2rs）
- 6 旋转（液压）摇臂式或铰链式加热杆设计，使用更方便。
- 7 加热过程可显示加热时间
- 8 无明火、无污染、环保、无事故隐患。

本产品的加工定制是是，品牌是顶擎牌，型号是BGJ型，最大输出功率是120、6000（kw），最大输入功率是120000（kw），输出中频电压是380（V），输出中频电流是350（A），输出振荡频率是50（HZ），中频电源是轴承感应加热器