

# 铣床数控系统 专机数控系统 钻铣床数控系统 加工中心系统

产品名称	铣床数控系统 专机数控系统 钻铣床数控系统 加工中心系统
公司名称	常州传奇数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:达风 型号:300M
公司地址	常州高新区
联系电话	86-051986196623 13616111520

## 产品详情

批发铣床数控系统 电话 13616111520

[铣床数控系统 >> df-300m三轴铣床系统](#)

产品名称： df-300m三轴铣床系统

产品型号：

产品备注：

产品类别：

铣床数控系统

### 具体介绍

df-300m是达风数控技术公司针对国内数控铣床领域和三轴控制机床开发的数控系统，该系统采用32位arm处理器，规模可编程器件cpld，运用实时多任务控制技术和硬件插补技术实现um级精度的运动控制；系统功能齐全，稳定，代码执行效率高，系统在程序段间的过渡处理技术处于国内同行业领先地位。

### 技术规格一览表

运动控制	控制轴：x.y z三轴联动
	位置指令范围：-99999.999mm ~ +99999.999mm
	最小指令单位：0.001mm
	控制轴位置显示和角度显示可选
	电子齿轮比：倍频1 ~ 65535 分频1 ~ 65535
	最大移动速度：60000mm/min
功能特点	具有攻丝，深孔钻，镗孔等循环功能；外部条件信号等待等多种专用功能；6个工件坐标系选择；c刀补功能；
误差补偿	反向间隙补偿：0.000mm~2.000mm
	螺距误差补偿：256个补偿点/轴
	刀具补偿：16组刀具长度补偿，刀具半径补偿（c刀补）
内嵌式plc	i/o口，32点输入/32点输出
主轴控制	开关量控制模式、模拟电压（0~10v）控制模式
	具备伺服主轴控制功能，位置控制和速度控制可通过专用指令切换
程序编辑	程序容量：电子盘2m，最多480个程序，子程序十层嵌套
显示功能	7' tft 彩色480x234点阵液晶屏；相对坐标、绝对坐标、综合坐标显示
g、m、t代码	国际标准的g/m/t代码
通讯功能	usb和rs232接口，极大的方便了加工程序和系统参数的导入导出
其他功能	时钟功能，记件计时功能，可设置使用时间权限
适配驱动	全数字交流伺服单元或步进电机单元

本产品的加工定制是是，品牌是达风，型号是300M，用途是自动控制，产品认证是9001