cbn数控车刀，型号DNGA150604/08/12精加工用刀片

产品名称	cbn数控车刀，型号DNGA150604/08/12精加工用刀片
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:华菱超硬 型号:DNGA150608 材质:聚晶立方氮化硼
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

cbn数控车刀，型号dnga150604/08/12精加工用刀片

cnga150604 cnga150608 cnga150612

来电为您设计最优刀具方案18239972783徐建超

快递发送方便快捷 厂家直销 包退包换

高速切削和高硬度切削用刀片—华菱超硬非金属粘合剂超硬刀具

适合加工范围：

1，高硬度铸铁/铸钢的加工,如:高铬铸铁、白口铸铁、镍硬铸铁等合金铸铁；高锰钢等耐热耐磨钢的高硬度粗加工和精加工【可拉荒粗车有夹砂、气孔的铸件毛坯】

2，热处理后的高硬度工件加工,如:淬硬轴承钢、渗碳钢、氮化钢、工具钢、模具钢热后硬切削，可断续切削【可背吃刀量ap≤7.5mm大余量加工hrc45-hrc79硬度】

3，其他难切削材料类：高温合金、粉末冶金，难熔合金如碳化钨，镍基，钴基合金等的加工【可订做非标，来图来样加工】

4，普通灰口铸铁、珠光体球墨铸铁的高速切削【刀具寿命是合金刀具寿命的10-20倍】

刀具材质牌号类别：

刀具牌号	类别	应用范围
bn-k10	精加工	适用于灰铸铁和耐磨合金铸铁材料的连续精加工，如制动鼓工件的精车和高硬度铸铁材料的精加工。
bn-k20		适用于灰铸铁、球墨铸铁，粉末冶金材料的高速精加工，且
bn-h10		适用于硬钢材料的连续精加工或轻微断续精加工，如“以车
bn-h20		适用于硬钢材料的中/强断续精加工和超高速精加工，如各种、轴承的车削和小型内孔的加工。
bn-k1	粗精加工均可用	追求高的抗冲击性能，针对高硬度短铁屑工件研发，具备高能更优异，适合大余量粗加工高硬度铸铁件如高铬合金，高口铸铁；广泛应用于矿山机械，冶金机械，水泥、电力设备
bn-s20		抗冲击性和耐磨性的完美平衡，可用于粗加工，也可用于半各种高硬度难加工材料，如高温合金、耐热耐磨钢、大型铸渗碳钢材料的加工。
bn-s30		追求高耐磨性和适当的抗冲击性，适合于灰铸铁、球墨铸铁料的高速精加工，且适合高速高效镗削、铣削加工，

cbn数控车刀，型号dnga150604/08/12精加工用刀片

本产品的品牌是华菱超硬，型号是DNGA150608，材质是聚晶立方氮化硼，适用机床是车床，结构类型是机夹式，是否进口是否，是否涂层是非涂层，加工范围是精加工淬火钢，高硬度铸钢铸铁，粉末冶金，规格是BN-K10,BN-K20,BN-H10,BN-H20