

# CBN铸铁车刀刀片 数控刀片CCMT09T304

产品名称	CBN铸铁车刀刀片 数控刀片CCMT09T304
公司名称	长葛市大阳超硬工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:大阳超硬 型号:CCMT09T304 材质:聚晶立方氮化硼
公司地址	郑州市二七区嵩山北路
联系电话	86 0371 63955155 18737196359

## 产品详情

材料选用进口：美国ge、英国元素六

灰铸铁、球墨铸铁、高铬铸铁、淬火钢、高锰钢、轧辊、刹车盘：专用氮化硼cbn刀片

氮化硼cbn刀具主要加工：各种铸铁、淬火钢、球墨铸铁、冷硬铸铁，高铬铸铁、高锰钢、淬火轴承钢、轧辊、刹车盘、渣浆泵，硬质合金、粉末冶金、合金钢、工具钢、模具钢、涡轮增压机、淬火齿轮、滚珠丝杠、发动机曲轴、ni基及co基高温合金洛氏硬度在（hrc45-90°）之间的各种难加工高硬度钢件。氮化硼cbn刀片属于超硬精车刀片，有效提高刀片的耐磨性，并且可以得到良好的精车表面效果，光洁度可以达到ra0.8实现了以车代磨，大大提高了生产效率，降低了生产成本，广泛应用于医疗器械、汽车部件、航天航空加工领域。

氮化硼cbn超硬刀具三大优势特点：

特点一：精车光洁度达到ra0.4 实现以车代磨，提高效率。

特点二：可以加工洛氏硬度hrc45-90°，刀具寿命是普通刀具10-20倍；

特点三：高效率切削（加工铸铁线速度400-1200米）（加工淬火钢线速度80-180米）。

## 一、进口氮化硼cbn刀片

## 二、轧辊、刹车盘专用整体cbn刀片

## 三、氮化硼cbn外圆、镗孔、槽刀非标焊接车刀

## 四、cbn刀片加工【铸铁、淬火钢】效果实拍图

cbn精车“铸铁内孔”效果图（如下）

cbn精车“淬火钢外圆”效果图（如下）

cbn刀具特点：超硬耐用、高速切削、高精度、高光洁度。

厂家直销 15824899216 1318324620

本产品的品牌是大阳超硬，型号是CCMT09T304，材质是聚晶立方氮化硼，适用机床是车床，结构类型是机夹式，是否进口是是，是否涂层是非涂层，加工范围是淬火钢铸铁高铬铸铁球墨铸铁高锰钢刹车盘轧辊工业泵钨钢专用数控刀片，规格是CCMT09T304，刀具类型是数控刀片，加工硬度是落实硬度HRC50-90°，光洁度是光洁度Ra0.6