

高速动平衡刀柄 G2.5 高速无键槽刀柄NBT30-ER20-60

产品名称	高速动平衡刀柄 G2.5 高速无键槽刀柄NBT30-ER20-60
公司名称	深圳市鲁海阳精密机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	深圳市宝安区松岗楼岗大道1号天立科技大厦930室
联系电话	0755-29755156 18928488152

产品详情

供应高速动平衡刀柄 g2.5 高速无键槽刀柄nbt30-er20-60

∅ 产品型号(model):nbt30-er20-60 ∅ 刀柄锥度(toolholder taper):mas403bt30

∅ 刀柄有效长度(length):60mm ∅ 最大转速(rpm):24000-30000 rpm. ∅ 刀柄本体精度(t.i.r.):0.005mm ∅ 适配弹簧夹头(collet adapter):er20

∅ 夹头夹持范围(range):1-13mm ∅ 弹簧夹头精度(t.i.r.):0.015 /0.01 /0.008 mm可选 ∅ 适配主轴连接拉杆(pull stud):bt30

∅ 与主轴吻合角度(angle):30度/ 45度/90度可选 ∅ 表面硬度(hrc):表面渗碳加硬(52hrc)/常规处理(44-48 hrc)可选产品特点：g2.5级动平衡,转速最高可达30000rpm

高精度，高转速，高刚性之cnc高速精密刀柄筒夹系列（主要系列产品包括：bt-sk 高速刀柄系列bt-sd c后拉式高速刀柄系列，bt-er系列nbt-er无键槽系列） hsk/bt/sk/iso/nt规格刀柄 我司所有销售高速刀柄均为g2.5动平衡，3转万以上，精密筒夹的精度为小于0.005mm

专业生产-夹头、er

夹头、机床夹头、弹簧筒夹、弹性夹头、er索咀；er夹头螺帽、er

夹头压帽、夹头螺母；延长杆、er

延长杆、夹头延长杆、直柄延长杆、er加长杆；mas403-bt拉钉、as403-bt

拉丁、刀柄拉头、螺栓拉头；刀柄、夹头刀柄、bt刀柄、nt刀柄、mt刀柄；扳手、er

扳手、梅花扳手、开口扳手等产品...

说明：本公司专业生产经营数控机床配件、cnc
加工中心精密配件、附件，质量保证、价格合理，欢迎新老客前来洽谈；公司可根据客户来样、来图进行加工定做。

移动电话：18928488152/13430955256

电话：0755-29755156

传真：0755-26528995

qq：871840373,1329534822, 327637547

电子邮箱：1329534822@qq.com szlusun@126.com

公司主页：<http://www.szlusun.com>

阿里旺旺:深圳市鲁海阳精密机械配件

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是NBT30-ER20-60，品牌是LHY，型号是NBT30-ER20-60，材质是高速钢，是否进口是否，是否涂层是非涂层，适用范围是数控机床，规格是NBT30，是否库存是库存，是否批发是批发