

铜包铜电镀设备/电镀设备/电镀车/铜包钢电镀设备/

产品名称	铜包铜电镀设备/电镀设备/电镀车/铜包钢电镀设备/
公司名称	张家港市宏鑫源科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:宏鑫源 型号:hXY
公司地址	江苏省张家港市南丰镇兴园路6号
联系电话	0151-62366176 15162366176

产品详情

生产线的是以电镀铜洁，制造铝镁线的流水线。

上线为32根线。最大生产直径为： \varnothing 2.0mm

生产范围： \varnothing 1.17mm— \varnothing 2.0mm

上铜量可作：15—60g/kg

速度：10米/分—15米/分

线径：33mm

综合计算如下：按最大60g/kg计算如需加大铜含量可选择将低转速。

直径 上线数（根） 线速度 予镀电流a 正镀电流a 日产量 年产量

\varnothing 2.0mm 32 12米/分 42.5/1360 284/9088 4460kg/日
1338t/年

\varnothing 1.60mm 32 15米/分 34.2/1094.4 228/7296 3563.7kg/日

1069.1t/年

¢ 1.50mm 32 15米/分 30.6/979 201/6432 3034kg/日
910t/年

¢ 1.17mm 32 15米/分 18/576 122/3904 1905kg
/日 572t/年

我们选择的 予镀选择：1500——2000a/0—6v的高频电镀1台。

正镀选择：5000——6000a/0—9v的高频电源2台。

生产线的各部位尺寸：

槽：3800 × 1200 × 150

低位槽：3800 × 1000 × 550、加温65 ° 自控用泵循环。溢流板后用刮液板，减少溶液流失。

8#槽：1000 × 1200 × 150：采用管式冲洗、而道冲洗。

2#槽：3000 × 1200 × 150：溢流板后用刮液板，减少溶液流失

低位槽：3000 × 1000 × 550用双泵循环。

8#槽：1000 × 1200 × 150采用管式冲洗

3#槽：2000 × 1200 × 150溢流板后用刮液板，

低位槽：2000 × 1000 × 550加温25 ° —30 ° 自控

8#槽：1400 × 1200 × 150二次冲洗、前为热水40 ° —50 ° 自控。后为冷水冲洗、用泵冲洗。

4#槽：2000 × 1200 × 150

低位槽：2000 × 1000 × 550用双泵循环，溢流板后有刮液板。

整个生产线：放线10米、适用镀线共及收线机、计：71.2m—75m

本产品的加工定制是是，品牌是宏鑫源，型号是hXY，适用范围是漆包线.电线电缆，产品别名是电镀车，电镀电源是直流电源，电镀位置是轮镀，镀种是铜包铝