

# 石材加工机械，冠浩机械设备全国销售，桥式锯石机上门安装调试。

产品名称	石材加工机械，冠浩机械设备全国销售，桥式锯石机上门安装调试。
公司名称	山东省博兴县冠浩机械设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:石材机械 成型周期:60（秒）
公司地址	博兴县湖滨镇寨郝工业园
联系电话	15965018678

## 产品详情

这台是液压的，刚加完油。

这是使用中的圆盘锯石机背面

刚安装的新圆盘锯，还没测试呢

我们的工作人员安装的还挺板正的，电缆都绑的很好，这里说一下我们的电缆全部为国标的。

工作人员正在安装全自动矿车呢，矿车铁板是25mm的，槽钢是65公斤的。

使用中的锯石机，这是很早前买的我们的设备。又买一台新锯，还没安装起来，先拍这台很早的吧，就是脏了点。

板厂里的老板给派的工人，真的很认真，齐心协力争取今天完工。

正在安装护罩，护罩底漆是红防锈，第二层是锤纹漆。

这种液压站是最好的，双相动力，比单向的耐用，一分钱一分货啊。

这台设备的包装被工人们拆开淋雨了，侧轨生锈了，等我们安装完后又给客户清理干净了，虽然不关键，但毕竟是新设备，我们注重每一个细节。

## qjs系列金刚石圆盘锯石机

要求做到以下几项：

### 3.1性能

3.1.1切割板厚度不小于10mm时，板材不应出现破损。

3.1.2切割板的厚度偏差：大理石板材  $\pm 0.7\text{mm}$ ；花岗石板材  $\pm 1.0\text{mm}$ 。

3.1.3切割板材的平面度偏差 $<1.0\text{mm}/\text{m}^2$ 。

3.1.4锯片的移动行程 $>3600\text{mm}$ 。

3.1.5锯片的升降行程 $>1100\text{mm}$ 。

### 3.2一般要求

3.2.1锯石机的涂漆应均匀牢固，平整光滑，无流挂、结疤露底等缺陷。

3.2.2锯石机的各运动部件应具有位置限定、保险可\*及防护装置。

3.2.3 锯石机的易损件应具备互换性。

3.2.4 锯石机的铸件材质应满足gb/t1348的规定。

3.2.5 锯石机的机械加工件未注尺寸公差不低于it14，未注形位公差不低于c级。

3.2.6 锯石机的电气控制应布局合理，程序正确无误，动作灵敏安全可靠\*。控制按钮与实际运动方向及标牌相符。

### 3.3 装配质量

3.3.1 装配前所有零部件应检验合格，清洗干净，各加工表面应防锈处理。

3.3.2 需紧固部位牢固可靠\*，无松动及干涉现象；需要润滑部位应按要求注入润滑脂。

3.3.3 稀油润滑部位密封可靠\*，不得有渗漏现象。

### 3.4 整机安装精度

3.4.1 锯片滑架水平移动在平面内的直线度误差 $<0.08\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.2 锯片滑架垂直升降运动直线与垂直面的平行度误差 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.3 主轴变速箱装配后，应保证锯片安装轴轴向窜动间隙 $<0.05\text{mm}$ ，径向圆跳动 $<0.04\text{mm}$ ，锯片安装轴法兰端面圆跳动 $<0.06\text{mm}$ 。

3.4.4 锯片安装轴轴线对滑架垂直升降运动直线的垂直度误差 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.5 锯片安装轴轴线对滑架水平运动直线的垂直度误差 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

3.4.6 主横梁的上导轨面与水平面的平行度误差在长方向上 $<0.20\text{mm}/1000\text{mm}$ ；在横方向上 $<0.12\text{mm}/1000\text{mm}$ 。

### 3.5 试验要求

3.5.1 各滑动、滚动、转动部位应运行平稳灵活，无阻滞抖动及异常声音。

3.5.2 滑架水平运行和升降运行应平稳，无异常声音。

3.5.3 电气控制应安全正确，灵敏可靠。

3.5.4 空载运行2小时，主转动部位轴承温升小于 $40^{\circ}\text{C}$ 。

3.5.5 空载运行噪声 $<90\text{db}(\text{a})$ 。

本产品的加工定制是是，类型是石材机械，成型周期是60（秒），传动方式是丝杠、液压，激振频率是50（次/分），最大压力是3000（KN），整机重量是5（t），振动频率是50（hz），工作气压是10（Mpa），外形尺寸是730×515×521（cm），装机容量是32.6（kw），成型压力是5（吨），主振形式是电动，总功率是32600（w），品牌是冠浩机械，型号是QJS--180，别名是中切机，用途是大理石、花岗岩等板材、平台、碑石的切割加工