

门边折弯模，成型模具 30

产品名称	门边折弯模，成型模具 30
公司名称	东莞市大岭山上力机械刀模具厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 主要加工设备:数控龙门刨铣磨切割锯削车加工中心等 加工设备数量:30
公司地址	东莞市大岭山镇杨屋村107国道旁
联系电话	86-076985389058 15817681766

产品详情

东莞市上力机械刀模具厂，是专业设计生产折弯模具、机械刀片的生产企业，本厂一直致力于刀模具生产的技术创新改良，以一流的品质和优质的服务取信用户，欢迎各界朋友光临指导、业务洽谈。

专业生产制造：普通、数控折弯机模具、折弯成型模具、多角度一次折弯成型模具、u型r型模具、折边机模具、油压机模具、门业折边专用模具、灯饰专用模具、段差模具、无压痕模具、集装箱模具、灯杆钢杆模具、模托、模座、夹具。

剪板机刀片、数控剪板机整体刀片、粉碎机刀片、工业机械刀片、造纸纸箱纸业刀片、皮革印刷行业刀片等。

数控折弯机模具均经过高标准的淬火和磨削，比普通模具更具有持久的寿命，且所有关键部位的加工尺寸公差均达到很高的精度，以达到最佳的折弯效果。高精度折弯模具可免去为校正误差所进行的二次操作。

数控折弯模具，适用于各种品牌数控折弯机，如：阿玛达amada、天田tokyo、小松komats、东洋toyokoki、比利时lvd、贝勒beyeler、村田murata、德国通快trumpf、德国海穆勒hammerle、瑞士百超bystronic、芬兰芬宝finn-power、荷兰萨凡safane-brake、米路加meruga、爱克accurpress、梁发记lfk、晔俊yehchiun、大同、亚威、金方圆、扬力、捷迈、力丰等。

折弯机模具选材：t8a、t10a、55sicr、42crmo

淬火硬度（hrc）：±47°

产品特点：同心度好、精度高，整体淬火，表面光洁度高，耐磨，

公差精度:普通可达±0.02，最高可达进口amada标准

产品报价：根据不同的模具要求，及尺寸大小、模具型号来精确报价

折弯机模具上模有：90°、88°、26°、35°、45°、60°、30°；

下模有：88°、90°、35°、60°、30°、45°；

欧标上模：85°、30°、86°、60°、26°、78°、24°；

欧标下模：90°、88°、30°、85°、60°；

欧标压边模：28°、24°

三点式模具、无压痕模具、多角度模具、弯头模、刀形模、鹅颈刀、大弯刀、直剑刀

本厂生产的刀具主要采用：9crsi、6crw2si、cr12mov（skd11）、h13k、hmb、w18cr4v、ld、w6mo4v2、w18cr4v等优质钢料，经锻打、热处理工艺、精加工，剪切刃口锋利，耐磨损。

提供旧刀片旧模具的维修精磨。

加工设备：大型龙门刨床、超长平面磨床、大立铣床、多功能铣床、高精度磨床、线切割、钻床、锯床、加工中心等数十台

本产品的加工定制是是，主要加工设备是数控龙门刨铣磨切割锯削车加工中心等，加工设备数量是30，加工能力是强，工艺类型是钣金折弯剪板，作用对象是金属，适用范围是电器,电子,工艺品,航天,家电,汽车,五金工具,医疗,仪表,五金，质量体系是iso9001