

超声波模具、超音波模具、超声波治具、超声波夹具

产品名称	超声波模具、超音波模具、超声波治具、超声波夹具
公司名称	深圳市百易兴科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 主要加工设备:铣床、锣床 加工设备数量:4
公司地址	深圳市宝安区福永街道白石厦社区东区福丰达工业区2栋101（办公场所）
联系电话	13537855311

产品详情

加工定制：是
主要加工设备：车铣床、cnc、小 加工设备数量：10
钻床等
加工能力：5套/天
工艺类型：超声波加工
作用对象：铝合金
适用范围：餐具,电器,电子,工艺品,
家电,汽车,日用品,食品,手机,鞋业,
医疗,仪表

本公司精制20khz/15khz的超声波模具焊头、适用各类品牌的超声波设备，欢迎来电咨询。

本司另外制作高周波模具、同步熔断模、打点热封模、电木模等。

我们生产的每一套焊头和模具，不管是标准产品还是根据客户要求定制的，都是用最好的材料制成的同时经过反复的测试。焊头的外形、强度以及音频等各种参数经过多次试验，能符合最为严格的标准，焊头和模具达到最完美的匹配。

超声波工作原理与简介:

当物体振动时会发出声音。科学家们将每秒钟振动的次数称为声音的频率，它的单位是赫兹。我们

人类耳朵能听到的声波频率为16~20,000赫兹。因此，当物体的振动超过一定的频率，即高于人耳听阈上限时，人们便听不出来了，这样的声波称为“超声波”。

超声波焊接原理 通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续，有些许保压时间，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料本体强度。

熔焊方法 1.)熔接法：以超音波超高频振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生摩擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的熔接。

2.)铆焊法：将超音波超高频振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形超声波塑料焊接机注解图状，使不同材质的材料机械铆合在一起。 3.)埋植：藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。 4.)成型：本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发出的超音波超高频振动后将塑胶熔融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等

6、点焊：a、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。 b、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。

7、切割封口 运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。

本产品的加工定制是是，主要加工设备是铣床、镗床，加工设备数量是4，加工能力是6，工艺类型是抛光，作用对象是铝合金，适用范围是餐具,电器,电子,工艺品,家电,摩托车,汽车,日用品,手机,医疗