

中空玻璃热压机 中空玻璃机器 中空玻璃加工设备

产品名称	中空玻璃热压机 中空玻璃机器 中空玻璃加工设备
公司名称	滕州市旺欣机械设备厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:旺欣机器 型号:byja-1700
公司地址	滕州市北辛街道黄安居委会后院
联系电话	13706320422 13706324713

产品详情

型热压机是生产复合胶条式中空玻璃的专用设备。在两玻璃原片周边装好密封胶条之后，通过该机加热烘烤、辊压和封口使其得到少量的负压和较干燥的密封空间，并在厚度尺寸上达到预定的要求，从而得到待用的中空玻璃。2 主要技术参数工作环境温度 15 ~ 40输入电压 380v频率 50hz总功率 30kw传动速度 0-5m/min加工玻璃范围 2000 × 1500mm 400 × 400mm加工玻璃厚度 40mm外形尺寸 2700*2100*1500总重量 800kg主要结构特点该设备使用安全、方便，操作简便。传动采用无级调速，可根据情况自行调节玻璃传送速度。加热炉内上下支架装有18支1kw电加热管，有温度控制装置使炉内温度可保持在最佳温度，从而确保中空玻璃质量。传动的辊轴承采用自润滑性，耐热性能很好的材料，而其他各辊均采用外球面轴承，定心性能好，维修方便。电气系统电气系统原理图及接线图见附图安装与调整设备到位后，应放置于坚硬的水泥地面上。调节调平底座，使机器工作面保持平稳。按要求接入电源并接地，应选用截面面积大于2的软铜芯和绿、黄绝缘线，接地电阻不大于4欧姆。检查电路接头有无松动并拧紧。检查加热管是否松动并紧固，确保生产安全。设备开机前应调整好主传动系统，链条松紧适当，检查电机转向是否与要求的传动方向一致。将温控表设置在200 ~ 250范围内，根据环境温度适当调整。按实际需要调整玻璃行走速度，通常为3m/min左右（设备使用环境温度高于10度时）使用说明打开电源开关，打开加热器。根据要压合的中空玻璃尺寸，调节压辊的距离，使上下胶辊间距略小于中空玻璃尺寸1 ~ 2mm当温度升到设定温度5分钟后，启动电机，在进料段放置要压合的中空玻璃。

等中空玻璃运行出辊压段时，立即封堵胶条缺口，确保封严。取走中空玻璃每班次的第一块玻璃辊压一遍后不要封口，先检查尺寸。若尺寸不对需重新调整辊压距离，直到辊压尺寸准确后，再按正常工序生产。为避免试压的玻璃出现废品，试压时胶辊的距离可适当调大一点，然后逐步调整到合格的尺寸。注意事项：若待加工玻璃温度过低，禁止直接放入机器热压，以免造成玻璃的损坏。调速电机严禁在停机状态下调节调速手轮，否则会损坏电机，加工过程中遇到紧急情况，按急停按钮停车检查。维护与保养经常检查各机构组件上的紧固连接件，防止松动，各带座球面轴承及传动链条用钙基润滑脂润滑。变速器推荐润滑油牌号为ub-3，开始运行1000小时后，应重新更换润滑油。以后的换油周期约为4000小时。变速器内润滑油应保持在游标的三分之二高度，并定期检查。操作盒上透气螺母为防止搬运过程中漏油已旋紧，运转时须松开，严禁未松开使用。

本产品的加工定制是是，品牌是旺欣机器，型号是byja-1700，功率是1（Kw），重量是170（kg），最小加工尺寸是400×400MM，最大加工尺寸是2000×1500MM，加工厚度范围是40MM（mm）（mm），玻璃回转直径是1（mm），钻孔直径是1（mm），进料速度是0-5（m/min），外形尺寸是2700*2100*1500（mm）（mm），玻璃机械种类是玻璃清洗机，生产线类型是中空玻璃生产线，生产玻璃种类是中空玻璃，规格是中空玻璃加工设备