

Z1900+ZZL280/12型两辊式铜连铸连轧机组

产品名称	Z1900+ZZL280/12型两辊式铜连铸连轧机组
公司名称	徐州市新东电电工机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 适用对象:铜 品牌:DEM
公司地址	徐州市城北开发区振兴路2号
联系电话	0516-85550599 13852155536

产品详情

z1900+zzl270/12型两辊式铜连铸连轧机组

一、设备用途

本设备采用竖炉，以一级电解铜为主要原料，采用连铸连轧的工艺方法，并吸取了美国南方线材公司scr生产线、德国krupp公司contirod生产线和意大利continus-propeizi生产线的优点,结合国内用户的实际情况生产制造达到国标gb3952-2008的要求的 8mm光亮园铜杆。该设备轧机易于操作，轧辊可在线调整孔型，铜液面采用自动控制系统，电气电控全采用plc控制，电机为全数字直流调速，并运用升降台收线和液压打包系统，使整条生产线自动化水平接近国外同类设备水平。

二、工艺流程

一级电解铜 —— 竖炉 —— 保温炉、流槽 —— 浇煲 —— 五轮式连铸机 —— 前牵引装置 —— 滚剪机 —— 校直去角机 —— 喂料装置 —— 两辊式连轧机 —— 铜杆还原冷却系统 —— 涂蜡装置 —— 后牵引装置 —— 成圈收杆装置 —— 液压打包机组

三、主要技术参数

3.1 生产铜杆直径

8mm ± 0.2

3.2 结晶轮直径

1900mm

3.3 结晶槽截面积

~ 2730mm²

3.4 轧制形式

水平、垂直两辊式

3.5 轧制道数

12道

3.6 轧辊名义尺寸

270mm

3.7 生产能力（根据铸坯质量） 14 ~ 16t/h

3.8 铜杆收杆成圈尺寸

(外径 × 内径 × 高)

2000 × 1200 × 1000

3.9 成圈铜杆重量

3t

3.10 设备装机总容量（不含熔炉部分） ~ 670kw

3.11 设备类型细分：

分为a型和b型两种

3.14 设备外形尺寸

(长 × 宽 × 高)(不包括熔炉及冷却过滤系统) 43.0 × 10 × 5.6(m)

3.15 设备总重量 ~ 95t

本产品的加工定制是是，适用对象是铜，品牌是DEM，型号是Z1900+ZZL280/12型，种类是冶炼热轧，用途是低氧光亮铜杆，电机功率是450（Kw），重量是120（t）