

脉冲阀 除尘器脉冲阀 抛丸机专用脉冲阀

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 脉冲阀 除尘器脉冲阀 抛丸机专用脉冲阀 |
| 公司名称 | 大丰亿佰佳工贸有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 产品别名:脉冲阀 材质:铝合金 |
| 公司地址 | 江苏大丰市万盈镇中小企业园 |
| 联系电话 | 086 0515 83537869 13851000989 |

产品详情

脉冲阀喷吹时间（脉冲时间或脉冲宽度）即开启脉冲阀向滤袋内喷吹压缩空气的时间。喷吹时间长短对清灰效果有一定的影响。根据清灰原理可知，清灰效果的好坏主要取决于瞬间喷射到滤袋内喷吹气量的多少和产生的振动力大小。喷吹气量多，所产生的反吹风速和振动就大，清灰效果就好。喷吹气量的多少，除了与喷吹压力、诱导器构造等因素有关外，还与喷吹时间和脉冲阀规格、质量有关系。喷吹时间长，进入滤袋内的空气量就多；反之就少。喷吹的压缩空气量随喷吹压力增高和喷吹时间增长而增加。在同样的喷吹压力和喷吹时间条件下，不同口径的脉冲阀喷吹的压缩空气量也不同。口径大，喷吹量就越多。一般来说，在喷吹机构及滤袋尺寸确定后，合适的喷吹压力和喷吹时间也就相应地确定了。在过滤风速和入口气体含尘浓度不变的情况下，采用qmf-100型脉冲阀的除尘器，不同压力下的喷吹时间与压力损失，如果电磁脉冲阀开启时间过短，膜片打开程度不够，通过的压缩空气量不足，诱导风量少，喷吹风速及振动大小，黏附在滤袋上的粉尘不能清除。上述情况表明，通过调节喷吹时间来降低除尘器压力损失是有限的。如果喷吹时间过长，不仅得不到预期的效果，反而会造成浪费。如果喷吹时间过短，喷吹压缩空气量虽小，但喷吹效果变坏。

脉冲阀喷吹除尘器的清灰系统中清灰压力是设计的重要参数。如果根据供气情况区分成高压、中压和低压清灰系统并把脉冲阀根据气包内压力区分成高压阀（直角阀）和低压阀（淹没阀）。事实上，这种区别方法没有根据。

脉冲袋式除尘器主要是以压力空气包内压缩气作为清灰能源，使脉冲阀启动时形成一股脉冲气流逆向从滤袋顶部到袋底进行脉冲抖动。通过脉冲喷吹抖动，把滤袋外侧结合的层尘抖进除尘器灰斗。如果压力或流量不足，这个气流太弱，那么清灰力度不能在到滤袋底部，则尘层不能及时剥落，造成局部积灰，就会导致设备阻力增高、滤袋负荷不均匀等现象，缩短滤袋寿命。反之，如果清灰力度太强，已经渗透进滤袋表层的微细颗粒将被吹出表面，产生“二次扬尘”现象。由此滤袋也可能因振荡力太强导致与笼骨的摩擦过高而裂袋。所以，无论采用高压、中压或低压的压缩气源，设备的清灰力度和流量都必须根据工艺、烟尘和滤料的性质而合理配置。不能用单一清灰压力解决所有除尘问题。

设计清灰系统时，综合考虑生产工艺（温度范围、温度变化、露点、湿度、烟尘粒度、烟尘气成分）、现场环境（压缩空气供应、安装场地大小等）以及滤料性能（材质、是否覆膜、表面处理、耐磨性、抗

折性、张力范围等)来确定清灰压力(比如安装文丘里管)或清灰流量(比如选用淹没阀)进行清灰。例如,对于玻纤滤料的清灰,一般选用力度比较温和的清灰方法。欢迎技术咨询13851000989

本产品的加工定制是是,产品别名是脉冲阀,材质是铝合金,产品用途是除尘器,适用范围是抛丸机除尘器,品牌是亿佰佳,型号是2路