

苏州纽威龙门加工中心PM202S

产品名称	苏州纽威龙门加工中心PM202S
公司名称	武汉嘉宜机电设备有限责任公司
价格	面议
规格参数	类型:万能加工中心 品牌:纽威 型号:PM202S
公司地址	中国 湖北 武汉市 武昌区徐东大街158号都市经典文慧阁C3-301
联系电话	86-027-88515320

产品详情

龙门加工中心-方滑枕结构

产品介绍及特点

主轴箱截面尺寸450x450，主传动两级降速，输出扭矩大，适合重切削，提高效率。三个进给轴均采用双螺母滚珠丝杠预拉伸。x轴滚珠丝杠采用辅助支撑，避免弯曲对加工精度造成影响；z轴滚珠丝杠双驱结构，工作更加平稳；p轴滚珠丝杠丝母旋转结构，降低负载的转动惯量，提高机床动态响应性能。x轴采用直线导轨，pm20系列采用两条m25系列采用四条重载滚柱直线导轨，工作台承载能力强；y轴采用镶钢导轨，在导轨上采用卸荷机构，形成滚

动摩擦，提高机床定位精度和重复定位精度；z轴为四面封闭式环抱滑动导轨，即铸铁贴塑导轨副，有良好的吸削平稳，特别适用于主轴伸长强力切削，大孔镗削及使用角度头的五面加工。龙门跨距及y向行程大，加工范围链结构，管路与电缆完全分开，避免缠绕现象。

参数及配置

项目		单位	pm202s
工作台	工作台尺寸	mm	2000 × 4000
	两立柱之间距离	mm	2700
	工作台承重	kg	20000
	t形槽尺寸	mm	22 × 11
加工范围	工作台行程（x轴）	mm	4200
	滑鞍行程（y轴）	mm	2700
	主轴箱行程（z轴）	mm	1250
	主轴端面至工作台面距离	最大	mm
最小		mm	250(可调)
主轴	主轴锥孔(7:24)		iso50 (可选bt50)
	转速范围	rpm	20 ~ 2000
	主电机功率(s1/s2)	kw	30/37(37/51)
	最大输出扭矩(s1/s2)	n.m	1993/2458(1880/2291)
	滑枕界面尺寸	mm	450 × 450
速度	切削进给素对范围	m/min	1 ~ 5000
	x,y,z轴快移速度	m/min	2010-10-10
atc自动换刀（选配）	工具数量		32
	刀柄形式	rpm	iso50
	拉钉形式	kw	iso7388/2-a
	刀具最大长度	n.m	350
	刀具最大重量	kg	20
	刀具最大直径（满刀/隔刀）	mm	125/ 225
	刀具选刀方式		可选
	刀具交换时间	s	2.9
机床精度	x轴（不带光栅尺/带光栅尺）	mm	0.040/0.025
	y轴（不带光栅尺/带光栅尺）	mm	0.030/0.020
	z轴（不带光栅尺/带光栅尺）	mm	0.020/0.010
	x轴（不带光栅尺/带光栅尺）	mm	0.026/0.016
	y轴（不带光栅尺/带光栅尺）	mm	0.018/0.012
	z轴（不带光栅尺/带光栅尺）	mm	0.012/0.006
其他	机床电气总容量	kva	90

	主机重量	kg	55000
	数控系统		siemens 840d/fanuc 31i/fanuc 0i-

本产品的类型是万能加工中心，品牌是纽威，型号是PM202S，界面语言是中文，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是整机一年保修，是否提供加工定制是是