

数控铣齿机 铣齿机 32

产品名称	数控铣齿机 铣齿机 32
公司名称	南宁欧法利机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:铣齿机 型号:yhk86315-4 最大加工模数:32
公司地址	南宁秀灵路68号秀灵仓库16栋10-13号
联系电话	086-07713113985 15277028338

产品详情

原理与用途： 各数控运动轴均采用交流伺服电机驱动，机床工作时为四轴三联动。机床采用成形盘铣刀分度加工原理，完成圆柱直、斜内齿轮的加工。本机床特别适合于风力发电设备、回转支承、大中型减速机、冶金设备等制造业的内齿圈加工的使用。

二、机床的主要技术参数

最大加工工件内齿直径 3150 mm 最小加工工件内齿直径 800 mm 加工工件最大模数 32 mm
最大加工工件内齿齿宽(斜齿齿宽) $600(600 \cdot \cos -80 \cdot \sin)$ mm 滑板最大行程长度 1300 mm
最大加工螺旋角 $\pm 30^\circ \text{ deg}$ 可安装铣刀最大直径 420 mm 可安装铣刀最小孔径 100 mm
刀轴中心线至刀架壁水平空间距离 735 mm 齿圈厚度工艺空间刀轴中心线至刀架壁垂直空间距离 610 mm
齿圈宽度工艺空间铣刀中心到工作台回转中心水平距离 0 ~ 2500 mm
铣刀中心到工作台面垂直距离 855 ~ 2155 mm 工作台面直径(孔径) 2640(1200) mm
附加工作台面直径(孔径) 3500(2000) mm 特殊配置铣刀主轴转速(sp主轴) 55 ~ 150 rpm
刀架回转速度(a轴) 0 ~ 4.8 deg/s 工作台最高转速(c轴) 1.5rpm 径向进给速度(x轴) 0 ~ 2000 mm/min
轴向进给速度(z轴) 0 ~ 2000 mm/min 主电机功率 46 kw 机床总功率 84 kw
机床外型尺寸(长/宽/高) 9400/6650/4900 mm 机床重量 55000 kg
标准机床供货范围：主机； 100刀杆组件1套；全套操作工具。可选配件：

附加工作台； 80刀杆组件；接屑车；

机床特点：1.yks86315为四轴数控高效铣齿机，其机床控制轴为：a轴：刀架转角运动轴；c轴：工作台回转运动轴；x轴：径向进给运动轴；z轴：轴向进给运动轴；sp轴：铣刀主轴回转运动轴。2.机床数控采用sinumerik802d数控系统及交流伺服电机驱动。编程环境为开放式的数控语言。可加工圆柱直齿、斜齿内齿轮等。3.刀架:交流主轴电机直接安装在刀架上，经过皮带传动后分两路对称的三级高精度圆柱斜齿轮传至铣刀主轴，提高了传动精度及传动刚性。刀架自动转角后，按四区域布置的液压夹紧机构将刀架体紧紧的锁紧在滑板上。刀具主轴采用高精度轴承。4.工作台：采用大直径、高精度蜗轮副转动，并采用静压支承，提高工作台的承载能力。5.各直线坐标轴(x轴、z轴)采用精密滚珠丝杆传动，并且丝杆支承轴承采用高精度、高刚性组合的轴承支承。6.机床采用全密封防护罩，工作区有油雾收集器，并带自动排屑器。7.液压及静压系统，润滑系统、冷却完全独立，

本产品的类型是铣齿机，型号是yhk86315-4，最大加工模数是32，加工直径范围是3150（mm）