宝鸡2MK2218数控珩磨机

产品名称	宝鸡2MK2218数控珩磨机
公司名称	南京博扬机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	工作形式:磨 控制形式:数控 动力类型:电动
公司地址	中国 江苏 南京市江宁区 双龙大道833号（南方花园35栋108#）
联系电话	86 025 68971015 15996203094

产品详情

联系人：博扬机电 王双发 15950511282

概述：

2mk2218数控珩磨机是一台集高性能、高精度、高可靠性和高安全性为一体的全闭环控制数控产品。适用于发动机缸体、缸套等零件精密孔的珩磨加工，加工后可获得高质量的几何形状和表面微观网纹，是缸体、缸套及其他工件孔的理想珩磨加工设备。该机床采用西门子s7-300 plc控制，由液压伺服系统驱动，同时配备有在线自动测量系统，可实现单机自动化，也可纳入自动生产线，具有很高的生产效率。2mk2218数控珩磨机具有国内领先、国际先进水平。

技术规格：

项 目	单位	规格
珩磨孔直径	mm	φ80-φ180
最大珩孔深度	mm	400
珩磨头数量		1
主轴最大行程	mm	800
主轴转速范围	r/min	25～250
主轴往复速度	m/min	2.5～25
主轴端面距工作台面的距离	mm	1065～1865
粗进给推杆的最大行程量	mm	30
精进给推杆的最大行程量	mm	30
珩磨头进给方式		定压进给
工作台驱动方式		电动
工作台工位数		2
工作台分度时间(180°)	sec	2.16

工作台尺寸		mm	φ720
工作台定位精度		mm	±0.03
机床主机外形（长×宽×高）		mm	1760×2450×5925
机床重量		kg	约8500
机床加工精度	圆度	mm	0.0025
	圆柱度	mm	0.008
	粗糙度	μm	ra0.2

本产品的工作形式是磨，控制形式是数控，动力类型是电动，产品类型是全新，是否库存是是，是否提供加工定制是是