

本公司专业销售 RFLM300立式数控磨床 质量保证 欢迎选购

产品名称	本公司专业销售 RFLM300立式数控磨床 质量保证 欢迎选购
公司名称	常州龙昇机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:立式数控磨床 品牌:龙昇 重量:65000 (kg)
公司地址	常州市新北区珠江花园4幢甲单元601室
联系电话	13813672730

产品详情

【 主要用途 】

本系列立式数控磨床主要用于盘套类、箱体类、各种大型环形零件及特大型轴承/风机轴承的内圆、外圆、端面、锥面端面及内外滚道磨削。各表面磨削一次装夹完成，保证各磨削面的位置精度。是新一代高精度、高效率的生产型机床。该机床特别适用于大型齿轮箱体、风电轴承套圈等批量生产。

【 产品简介 】

1)本系列立式数控磨床标配fanuc数控系统,根据用户需要可以配置siemens系统。2)本系列立式数控磨床采用整体立式,定梁,单柱(规格小等于rflm160的机床),双立柱((规格大等于rflm200的机床)的龙门式结构。3)本系列立式数控磨床采用双磨头结构,根据加工零件需要,可选用两只立式磨头;一只立式磨头,一只卧式端面磨头;一只立式磨头,一只卧式范成磨头等多种布局.立式/卧式高精度磨头,均可无级变速。4)导轨采用高抗振性的进口直线滚柱导轨,丝杆采用高精度滚珠丝杆,预拉伸结构。导轨丝杆均由润滑站自动润滑。5)磨头主轴采用机械机构,主轴轴承采用高精度预紧的角接触轴承。6)磨架上下往复采用液压平衡;磨头可旋转±90度,由伺服电机带动蜗轮蜗杆机构实现,液压锁紧,配有高精度角度编码器,分度精度高。7)本机床回转工作台采用闭式静压导轨支撑,静压主轴结构,电机经减速机构,通过同步带驱动工作台旋转。8)工作台面配置t型槽花盘,也可选配电永磁吸盘。9)机床采用高精度直线光栅尺全闭环式控制。10)机床可配备有单点直线砂轮修整器,根据用户需要可选配圆弧砂轮修整器或者金刚滚轮修整器。11)机床可配备辅助更换砂轮装置,砂轮静平衡系统。

【 技术参数 】

项目	规格参数
工作台直径	3000mm

最大回转直径	3400mm
磨削孔径	500~ 3000 mm
最大磨削外径	3300mm
最大磨削深度（含吸盘高度）	1000mm
工件最大重量	15000kg
工作台转速（变频调速）	0.8~40r/min
工作台最大扭距	10000nm
磨头	单/双磨头
标准砂轮直径	400 mm
砂轮驱动功率	22/26kw
磨头转数	1000~3600r/min
磨架摆角	± 90 °
左磨架上下行程	1400mm
左滑座左右行程	-300~2200mm
右磨架上下行程	1400mm
右滑座左右行程	-300~18000mm
各轴快移速度	10m/min
各轴分辨率	0.001 mm
主电机功率	45/55kw
整机重量	65000 kg

常州龙昇机械有限公司是一家有专业人士创办的集机床销售，进出口贸易为一体的股份制公司。公司成立于2010年5月，专业从事现代威亚数控机床的销售，技术支持和售后服务的销售服务中心。自公司成立以来，公司业绩年年攀升，成为现代威亚大力支持、客户信赖的机床代理商。公司现有销售，服务等专业人员12人，公司本着为客户提供技术支持和服务的宗旨，根据客户的实际需要，提供最合适的解决方案。

本产品的类型是立式数控磨床，品牌是龙昇，重量是65000（kg），主电机功率是45（kw），加工精度是精密，砂轮转速是62（rpm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，产品类型是全新，是否库存是是，型号是RFLM300，加工定制是否