

M6420D滚刀刃磨床 万能磨床

产品名称	M6420D滚刀刃磨床 万能磨床
公司名称	佛山市南海区平洲瑞城机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:万能磨床 品牌:瑞城机床 主电机功率:20 (kw)
公司地址	佛山市南海区平洲平八路东方国际机械广场D座 138铺之二、238铺之二
联系电话	0757-81287676 13500253453

产品详情

温馨提示：产品规格繁多，价格仅供参考详情旺旺咨询或者来电咨询！

机床用于刃磨各种类型的直槽和螺旋槽滚刀。

采用工件作回转运动，磨头作纵向往复移动的布局形式。

最佳的机床结构能保证机床具有高精度和高可靠性 • 滚刀的分度由液压马达通过齿轮齿条，棘轮棘爪驱动。 • 螺旋运动由正弦尺机构控制。

刃磨滚刀的磨削方法有：用cbn砂轮的深磨削和用陶瓷砂轮的单齿磨削。

自动砂轮修整器可以对陶瓷砂轮进行成形修整，节省砂轮调整时间，提高加工效率。

加工质量稳定，加工精度可达到a级(din3968)。

主要技术规格

刃磨滚刀直径	50— 200mm
最大刃磨滚刀长度	200mm
滚刀螺旋槽导程	1000mm—

最大滚刀螺旋角	± 10 °
滚刀槽数	8、 9、 10、 12、 14
最大顶尖距	500mm
工作台纵向行程	340mm
中心高	135mm
砂轮线速度	24— 30m /s
磨头主轴对工作台面的倾斜角	15 °
磨头垂向行程	80mm
磨头主轴轴向行程	20mm
磨头电动机	1.1kw 2825rpm
机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	1800 × 1170 × 1620mm
机床净重(约)	1800kg

附件

- 心轴
- 砂轮平衡轴
- 分度盘
- 夹头
- 辅助圆盘
- 油枪
- 角尺
- 方套筒扳手
- 活动套筒扳手
- 可调节叉形扳手
- 六角套筒扳手
- 开电气箱扳手
- 卸分度盘装置
- 卸砂轮法兰盘扳手
- 吸尘器（另行计价）

1999年，公司成立于珠三角机械装备制造和集散重地佛山南海平洲。自公司成立以来，我们始终秉承：“精诚至尚，互惠共赢”的经营理念，为用户提供最佳解决方案和全方位服务，以快捷、专

业的售后服务为用户解除后顾之忧，赢得了新老客户的高度信任和一致好评，在此向数十年来关心支持瑞城公司的用户和各界朋友表示衷心感谢。在接下来的工作中我们将以更大的热情和努力，提供精准、高质的服务，以不负大家的厚爱。 我公司主要经销产品有：卧式铣镗床、数控卧式铣镗床、卧式加工中心、双柱坐标镗、落地镗铣加工中心、刨台式镗铣加工中心、工作台、数显工作台、专业导轨及丝杆订做。滚齿及插齿专用设备的生产线的设计，蜗杆铣、蜗杆磨、螺纹铣、螺纹磨、重型车床及轧辊磨、立式车床、精密滚齿机、数控高速滚齿机、数控插齿机、精密数控车床、数控回转台、曲轴磨、端面外圆磨、花键铣、花键轴磨、立轴圆台磨及专用组合机床等。大型机械的安装配套及机械维修业务。 与我公司合作的制造商主要有：昆明机床、捷克道斯机床、齐重数控股份、青海一机、天水星火、汉江机床、北京第一机床、重庆机床股份、上海机床、武汉机床、玉溪机床等国内知名制造厂商。

本产品的类型是万能磨床，品牌是瑞城机床，主电机功率是20（kw），加工精度是精密，控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是齿轮，产品类型是全新，是否库存是是，型号是M6420D滚刀刃磨床，售后服务是安装、调试、维修一体化