

平面磨床 M3060 大水磨 精密平面磨床 1 台起批

产品名称	平面磨床 M3060 大水磨 精密平面磨床 1 台起批
公司名称	东莞市长安久丰机械经营部
价格	面议
规格参数	类型:平面磨床 品牌:壹创 重量:1230 (kg)
公司地址	东莞市长安镇锦厦社区锦发新村A座S358省道223号
联系电话	86 0769 85098283 18028967596

产品详情

本公司为解决客户批量生产瓶颈和用人困难，立足提高产能、提产品品质，特真诚推荐此款全自动数控磨床，减少客户劳动力的使用，提高产品一致性、通用性、互换性，确保产品工艺能力。使用此机床可以一次装夹磨削台阶平面、侧面，磨削单个工件多行圆弧、“u”“v”形槽，前后、左右均可实现准确定位磨加工，可分段、分层加工。采用脉冲手轮减少员工体力，放便操作人员准确进给，一键起动程序自动化加工，一人可操作多台设备，从而推进贵公司精益生产的进程。本设备全面升级采用进口滚珠丝杆、三菱伺服电机、欧姆龙系统、超大宽屏显示屏，运用简易人机操作界面，让您最短时间内掌握，熟练掌握机床。公司采用送服务上门的模式，消除客户后顾之忧，在广东东莞设有办事处、售后服务部，让你使用无忧，尽享数字时代带给您的非凡利润。选择我们，时刻准备为您提供一流的机床品质、一流的服务、创造您的辉煌。

机床参数：

精密成型数控平面磨床系列规格及技术参数				
项目	单位	m250as	m260as	m3060as
工作台工作面积	mm	460 × 200	500x260	300*600
工作台横向最大移动量	mm	540	660	680
工作台纵向最大移动量	mm	280	278	370
工作台t型槽(槽数 × 槽宽)	mm	1 × 14	1 × 14	1 × 14
工作台面至主轴中心最大距离	mm	470	460	540
砂轮尺寸	mm	200 × 16 × 31.75/ 32	200 × 16 × 31.75/ 32	200/350/400/ × 16/ 31.75/127
磨头主轴转速(选配变频)	r/min	2850	2850	1450
磨头电机功率	kw	1.5~2.2	1.5~3	1.5~4

线速度		(m/s)	30~80(可选)	30~80(可选)	30~80(可选)
砂轮垂直 最小进给 量	机加丝杆、手 轮	mm	0.01	0.005	0.01
	滚珠丝杆、脉 冲手轮(选配)	mm	0.001~0.005	0.001~0.005	0.001~0.005
工作台横向快速进给速度(选配滚珠丝杆、线性导轨)		(mm/min)	3~23	3~23	3~23
上下伺服电机(选配)		(w)	200~400	200~400	200~400
左右伺服电机(选配)		(w)	200~400	200~400	200~400
前后伺服电机(选配)		(w)	200~400	200~400	200~400
工作压力		mpa		3	4
邮箱容量		l		70	100
最大流量		l/min		20	20
机床外形尺寸(长×宽×高)		mm	1700×1300×1800	1760×1380×1850	2200×3050×1900
机床净重		kg	1050	1200	1750
机床毛重		kg	1150	1320	1950

本产品的类型是平面磨床，品牌是壹创，重量是1230（kg），主电机功率是3（kw），外形尺寸是2100X1930X2300（mm），加工精度是精密，砂轮转速是1450（rpm），最大磨削尺寸是670X325（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是批量磨削加工，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是金属非金属，产品类型是全新，是否库存是是，型号是M306AS，售后服务是一年质保终身维护广东有售后服务部