

供台正1690硬轨立加光机

产品名称	供台正1690硬轨立加光机
公司名称	南昌正成工数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:台正 型号:1380
公司地址	南昌市灌婴路599号财讯国际中心1712室
联系电话	0791-86582128 18970882813

产品详情

滑动导轨系列立式数控铣床、加工中心光机主要技术参数

机型	tom-1690 (y向电机后置)	tom-1890 (y向电机后置)
单位: mm		
工作台面尺寸	900*1800	900*2000
左右行程(x)	1600	1800
前后行程(y)	900	900
上下行程(z)	680	680
主轴中心至立柱导轨距离	950	950
主轴端面至工作台面距离	160-840	160-840
工作台t型槽(数目-尺寸*间距)	5-22*165	5-22*165
主轴锥孔(型号/安装尺寸)	bt50/∅190	bt50/∅190
主轴转速(rpm)/(台大主轴)	8000	8000
x,y轴滚珠丝杆规格	5508	5508
z轴滚珠丝杆规格	5508	5508
x,y,z电机联接方式	直联	直联
推荐选用主电机参数(功率kw)	15~18.5	15~18.5
推荐选用xyz向电机参数(扭矩nm)	24、30、30	26、30、30
导轨护罩支架长度(x、y、z)	860、390、330	960、390、330
床身垫块高度	30	30
工作台承重	1600kg	1600kg
光机净重约	10.5t	10.5t

备注：1 主轴标配：台大主轴转速为10000rpm，其余品牌主轴转速为8000rpm（10000rpm、12000rpm、15000rpm主轴属特殊订货，订货时须专项注明）。

2 主轴为中心喷水型或环形喷水型、主轴与主轴电机直联型，属特殊订货，订货时须专项注明。

3 tom-1060及tom-1060以上机型可选配齿轮式铣头，属特殊订货，订货时须专项注明。

本产品的类型是立式加工中心，品牌是台正，型号是1380，重量是16000（kg），主电机功率是15（kw），界面语言是中文，主轴转速范围是10000（rpm），定位精度是0.01，刀具数量是24，三轴行程(X*Y*Z)是1600、900、680，T型槽尺寸(宽*数量)是24*5，动力类型是电动，布局形式是立式，作用对象是五金，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，是否提供加工定制是否