

高精度出口型850立式 VMC850加工中心整机6微米 分期购买

产品名称	高精度出口型850立式 VMC850加工中心整机6微米 分期购买
公司名称	滕州市瑞源机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:立式加工中心 品牌:华夏瑞源 型号:VMC850
公司地址	山东省滕州市洪绪镇工业园孔屯路1号
联系电话	18963272592

产品详情

滕州市瑞源机床有限公司vmc850l加工中心技术协议

甲方：（以下简称甲方）

乙方：滕州市瑞源机床有限公司（以下简称乙方）

就甲方订购乙方生产的vmc850l加工中心，双方达成如下协议：

本机床xy轴采用线性导轨，z轴采用矩形淬硬滑动导轨，或全三轴线性导轨，具有高精度、高刚性、高速度、高效率、高可靠性、大扭矩等特点，加工适用范围广。

该系列机床适用于汽车、摩托车、机械制造、缝纫机、电机、仪器仪表等行业的阀类、凸轮、模具、板盘类和箱体类零件的铣、钻、扩、镗、攻、铰等加工工序，特别适用加工各种形状复杂的二、三维凹凸模型及复杂的型腔和表面，既可用于中小批量多品种加工生产，也可以进入自动线进行批量生产。

特点简介

1.应用计算机辅助设计（cad、cam）系统完成机床最优的模块化结构设计，机床整体结构采用树脂砂铸造，箱形结构，厚壁多筋，并经过多道应力消除工序，人工时效处理，使得机床具有良好的刚性。

2.采用特殊导轨座设计，窄轨距，宽导轨面，全行程支撑，无悬垂，载荷力强，使得机床适用于大扭矩

切削，导轨贴附进口耐磨的聚四氟乙烯耐磨片，经手工精密刮研，各轴移动平滑顺畅，灵敏度高，低速无爬行，使机床具有恒久的精密度。

3.导轨面经过深度3mm以上的高频淬火，并由进口导轨磨床进行超精密的磨削加工，使得机床具有极佳的精度保持性，且导轨，主轴锥孔以及工作台面的淬火等方面拥有专利技术，大大保证了其硬度和精度以及机床长久精度的保持性。

4.主轴轴承采用进口预压高精密斜角滚珠轴承，日本nsk主轴轴承，给予主轴最大刚性和最高精度，工作精度稳定，采用大扭矩交流伺服主轴电机，能进行强力切削，特别适合用于高速加工场合，提高加工精度和光洁度，缩短加工时间。

5.机床采用台湾圆盘式换刀机构，换刀时间仅需3秒左右，可容纳24把刀，极大节省非切削时间，提高加工效率。

6.x.y.z三轴采用大扭矩交流伺服电机与高精度预拉伸滚珠丝杠直接传动，适宜于工件产品高速强力精密切削，两轴或者三轴的进口高精度直线导轨，大大提高了产品加工精度和加工效率。

7采用日本进口高性能高可靠性的三菱新型m70a先进数控系统，刀具轨迹动态图形显示，智慧型警示显示，自动诊断等功能应用，特别适合高速大容量程序的模具加工应用和教学应用。

8机床操作面板符合人体工程学，进口行程开关以及手持遥控单元，保证了机床绝对的安全性和高精度，标准rs232通讯接口，方便大容量cnc程序的高速传输。

培训:

交机后，供方负责为需方进行技术培训，培训时间为1~2个工作日，培训人员2~3人，培训内容包括机床结构、性能及功能、数控系统操作，机床维护保养等知识。

要求：

售后服务及承诺

(1) 机床自交货之日起，供方对产品实行保修服务，质保期为12个月，在质保期内对产品实行免费维修。(因需方自身原因或者人为操作不当造成的损坏和损失除外)

(2) 机床出现故障，得到用户传真信息后，能准确判断故障原因及处理措施的，立即给予答复，如不能立即答复的在24小时内答复，并尽快派人到现场给予处理。

现将vmc850I数控立式加工中心具体配置报告如下：

vmc850I立式加工中心机床规格

工作台	工作台面积	500mmx1000mm
	t型槽	5-18h8
行程	左右行程(x轴)	800mm
	前后行程(y轴)	500mm
	上下行程(z轴)	600mm
加工范围	主轴中心至立柱导轨距离	575mm
	主轴端面至工作台面距离	110-610
主轴	主轴锥度	iso40

	主轴锥孔/拉钉	bt40
	主轴功率 (基本配置)	7.5 kw (主轴伺服)
	最高转速 (基本配置)	8000rpm
进给 (直联)	最高进给速度	6000mm/min
	快速移动速度 (x/y/z)	16000mm/min
滚珠丝杠	x轴滚珠丝杠	40mmx8mm
	y轴滚珠丝杠	40mmx8mm
(直径x导程)	z轴滚珠丝杠	40mmx8mm
定位精度	定位精度 (x、y、z)	± 0.005整机
	重复定位精度 (x、y、z)	± 0.003整机
几何精度	gb/t8771.2-1998	台正检测报告
外形尺寸	长x宽x高	2700x2350x2630mm3
重量	工作台最大承载重量	600kg
	机床重量	5500kg

2.主要配置

床身	高强度树脂砂铸件 (100%台正光机) 时效处理
滚珠丝杠	台湾银泰pmi (双螺母预拉伸机构)
滚珠丝杠螺母	台湾银泰pmi
滚珠丝杠轴承	日本nsk
联轴器	台德合资
主轴	台湾普森bt40-8000rpm
直线导轨	台湾上银
数控系统	三菱m70, 选配fanuc, 西门子
刀库、换刀系统	台湾圆盘刀库24、增压打刀缸
导轨防护	x、y轴不锈钢防护
防护	全密闭式防护
数控系统	三菱m70a
手持遥控单元	进口
行程开关	德国巴鲁夫
通讯接口	标准rs232接口

3: 选购附件 (收费)

1	平口钳	
2	58件套组合压板	
3	台湾产bt40刀柄、7件套夹头, 拉钉	
4	寻边器	
5	bt40锁刀座	
6	油冷机(台湾)	
7	热交换器 (波音特)	
8	第四轴旋转工作台 (台湾世聖)	
9	螺旋式自动排屑装置	
10	台湾bt40-16位斗笠式刀库或24位圆盘刀库	
	刀具最大直径	90(满刀状态)
		120(邻空刀状态)
	刀具最大重量	8kg
	刀具最大长度	250mm
	刀具换刀时间	8s/3s
11	mastercam后处理程序	

售后服务

1, 设备出现故障后, 用户可以来电联系解决, 若无法通过电话解决, 公司在有服务点地区24小时内到达现场, 在无服务点的地区48小时内到达, 为客户排除故障。

2, 整机一年内保修, 公司提供免费维修服务。关键易损件, 人为不当操作, 以及不可抵抗自然灾害等原因造成的损害由客户承担。

3, 一年后的服务需收取维修费, 零件成本费及往返路费。

华夏瑞源机床服务承诺: 终身保修 30分钟服务响应 2小时故障处理

24小时售后服务

48小时上门服务

山东省滕州市瑞源机床有限公司是专业生产各式钻床、铣床, 钻铣床, 定做数控机床, 加工中心等金属切削机床的生产厂家, 质量稳定可靠, 性能经久耐用, 价格合理, 性价比极高, 售后服务及时到位。华夏瑞源机床承诺: 我们生产的机床每一台都经过极为苛刻的水平仪直线度和平行度以及垂直度等各个方面的检验, 并且都经过超精密的人工刮研、铲花, 严谨的加工组装工艺以及完善的试加工检测, 造就了我们接近完美的产品质量。目前在国内各大城市均有办事处, 将近50%产量出口海外。华夏瑞源机床, 专注制造金属切削机床十余年。华夏瑞源机床更多产品请关注企业网站www.sdryjc.com

本产品的类型是立式加工中心, 品牌是华夏瑞源, 型号是VMC850, 重量是5200 (kg), 主电机功率是7.5 (kw), 界面语言是中文, 主轴转速范围是50-8000 (rpm), 定位精度是0.005, 刀具数量是选配, 三轴行程(X*Y*Z)是800/500/500, T型槽尺寸(宽*数量)是5-18*110, 动力类型是电动, 布局形式是立式, 作用对象是五金, 适用行业是通用, 产品类型是全新, 是否库存是是, 售后服务是一年保修, 终生维护, 净重是5200KG, 工作台是1000/500