杭州机床厂EL1507HZ 高精度数控平面磨床

产品名称	杭州机床厂EL1507HZ 高精度数控平面磨床
公司名称	上虞市联和机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:平面磨床 品牌:杭州机床厂 加工精度:高精度
公司地址	上虞市曹娥街道光明居委1077号
联系电话	86 0575 82569275 13806760384

产品详情

本磨床采用加强型立柱，垂直拖板安装于立柱上，带动横向磨头上下运动，横向磨头前后移动，工作台左右运动，整机刚性好。机床主要是用砂轮圆周进行磨削，用于高精度平面、沟槽及台阶的高精度磨削外，还可以实现非平表面的成形加工；也可以选配其他附件拓展加工领域。

广泛适用于机床工具、精密模具、。汽车、电器行业外，还适用于航空发动机、it电子等行业。

磨床具有下列特点：

■ 本机床由床身、立柱和左右运动的工作台组成，床身、立柱、工作台、横向拖板及垂直拖板均采用整体焊接钢结构，具有足够的刚性。

■ 导轨采用顶级品牌德国rexroth star高精度线性预警导轨，具有运动精度高，工作平稳无爬行，承载能力高，刚性好，摩擦力微小等优点。

■ 机床装有中央控制润滑系统，当导轨、滚珠丝杠、螺母副等某一处少油时，及其具有自动报警功能，确保润滑顺畅。

■ y、z轴二轴都采用预紧线性导轨。保证高精度、大承载、易于驱动、使用寿命长。

■ 由于具有较低的摩擦力，能达到最小进给率及较高的台盟面移动速度，较小的热变形保证了精度。

■ 磨头主轴结构采用aba z&b磨床公司对磨头结构独到研究成果。保障了磨削的精度。粗糙度、波纹度及磨削效率。最大电机功率可达到235kw。为目前为止世界上磨床上采用最大的主轴电机功率之一。本机床磨头主轴采用大功率11kw电机，德国顶级kessler品牌。

■ 机床数控系统采用siemens 802d 交流伺服数控系统。

■ 具有反向间隙、螺距误差、配有usb接口、电手轮、硬盘等。具有dnc功能；配有标准的数控操作面板及机床操作面板；主轴驱动、进给驱动均采用西门子611d装置，数控系统轴均带编码器。

■ 机床各运动部件刚性好、进给灵敏度高，采用 ” 伺服电机+滚珠丝杆 ” 典型的纯机械方式。

机床的操作：

本机床采用适合人体工艺设计，采用可移动式按钮站，机床电器柜带电器柜空调，避免电气系统发热温升系统的影响。电气柜采用槽板布线结构。元件布置及布线合理、整齐、美观、便于维修。柜内配有全套内部照明、调试用插座及其它相关附属设施。机床配有安全警示灯。

主要规格和技术参数：

型号	ecoline1507/hz	
工作台台面到主轴中心距离	mm	700
工作台面尺寸	mm	1500×700
电磁吸盘尺寸	mm	1500×600
工作台工件承重重量	kg	1500
工作台x轴最大移动量	mm	1800
工作台x轴移动快速进给速度	mm/min	40000
工作台x轴移动最小设定单位	mm	0.001
磨头y轴垂直移动行程	mm	570
砂轮中心到工作台面距离	mm	700
y轴移动快速进给速度	mm/min	5000
y轴移动最小设定单位	mm	0.001
z轴工作台横向最大行程	mm	700
z轴进给速度	mm/min	0-5000
z轴移动最小设定单位	mm	0.001
主轴s1功率	kw	11
主轴s1转速	rpm	100-6000
最大砂轮线速度	m/s	60
磨头砂轮尺寸	mm	ø 400×60× ø 127

定位精度(y、z轴)	mm	0.006
重复定位精度(y、z轴)	mm	0.003
床身净重量	吨	8(约)

本产品的类型是平面磨床，品牌是杭州机床厂，加工精度是高精度，控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是EL1507HZ