

出售 数控平面磨床 M7180X20-LCK磨床

产品名称	出售 数控平面磨床 M7180X20-LCK磨床
公司名称	上海旭深机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:平面磨床 品牌:桂北 重量:4000 (kg)
公司地址	嘉定区兴贤路1388号1幢1016室
联系电话	021-69133026 13917886651

产品详情

本机床全面贯彻国家标准；机床采用立柱移动式布局，造型美观；机床程控采用经济型数控系统，通过小型可编程控制器控制伺服电机，实现垂直和横向轴进给自动控制。触摸屏可对所有的工艺参数进行设置并存储，对当前坐标、磨削过程和故障报警等工艺状态进行监视；能减轻劳动强度提高工作效率 工作台纵向移动为液压传动，采用比例阀无级调速，采用独立液压站 热变形小；主轴采用液体动静压轴承，轴承刚性好，回转精度高，磨削工件的表面粗糙度低。工作台导轨及横向导轨粘贴聚四氟乙烯导轨软带，耐磨性好；磨头垂直与横向进给均采用精密滚珠丝杠 进刀灵敏度高；本机床具有充退磁装置 便于装卸工件；机床运动平稳、精度稳定、性能可靠、操作方便、噪音低。

主要技术规格		单位	m7180 × 16/lck	m7180 × 20/lck
工作台	工作台尺寸 (宽 × 长)	mm	800 × 1600	800 × 2000
	磨削工件的最大尺寸 (宽 × 长 × 高)	mm	800 × 1600 × 600	800 × 2000 × 600
	工作台纵向移动量 (液动)	mm	300 —1700	300-2100
	工作台速度 (无级调速)	m/min	5—25	5-25
	电磁吸盘尺寸 (宽 × 长)	mm	800 × 800 (两块)	800 × 1000 (两块)

	最大承载量 (包括电磁吸盘)	kg	1977	2470
磨头	砂轮中心至台面距离	mm	225—825	225—825
	磨头最大移动量横向 (手动及自动)	mm mm	850 600	850 600
	垂直(手动及自动)			
	磨头横向进给 (无级调速) 连续 断续	m/min mm/次	0.5—3 3—30	0.5—3 3—30
	电子手轮每转磨头 进给量 横向 (×1倍率) 垂直 (×1倍率)	mm mm	0.5 0.5	0.5 0.5
	横向进给手轮最小 刻度值	mm	0.005	0.005
	垂直进给手轮最小 刻度值	mm	0.005	0.005
	砂轮尺寸 (外径×宽度×内径)	mm	450×50×203	450×50×203
电机功率	液压泵流量	l/min	135	135
	设备总容量	kva	28	28
	磨头电动机功率 转速	kw	15	15
		r/min	1460	1460
	液压泵电动机功率 转速	kw	11	11
		r/min	1440	1440
工作精度	加工表面对基面的 平行度	mm	300 : 0.005	300 : 0.005
	表面粗糙度	um	ra0.63	ra0.63
整机参数	机床外形尺寸 (长×宽×高)	mm	6010×3100×2545	6410×3100×2545
	机床净重	kg	约11000	约11500
随机附件				
电磁吸盘	1套	砂轮	2件	
砂轮修整器(不附金刚钻)	1套	砂轮卡盘	2副	
砂轮平衡心轴	1副	砂轮平衡架		
地脚螺栓	4副	两用扳手	1副	
机床垫铁	1套			

本产品的类型是平面磨床，品牌是桂北，重量是4000（kg），主电机功率是11（kw），外形尺寸是6270×2540×2825（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是1440（rpm），最大磨削尺寸是1350（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是否，型号是M7180X20-LCK，售后服务是整机三包壹年,终身服务