

磨床现货五金模具磨床、手摇618s磨床、小手摇磨618

产品名称	磨床现货五金模具磨床、手摇618s磨床、小手摇磨618
公司名称	深圳市凯骏机床有限公司
价格	面议
规格参数	类型:手摇磨床 品牌:进口 重量:850 (kg)
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道竹村西区一巷1号
联系电话	0755-27999839 18922897147

产品详情

台湾台森平面精密磨床详细介绍:

精密磨床特性

- 1.本机器在结构方面主要铸件均采用高级铸铁料，并经由退火处理，消除内应力，以确保高精度、高刚性，并减少变形。
- 2.滑道方面本机左右及前后双V滑道黏贴耐磨树脂turcite-b，并经精密铲花，不仅滑动顺畅且耐磨，最适合成型磨削。
- 3.主轴方面使用弹筒式一体化设计之直结式主轴，并采p4级超精密斜角滚柱轴承，在高速旋转下，低噪音、无震动，适合重切削及各式成型研磨。
- 4.自动润滑系统方面采用循环式自动润滑系统，当主轴启动时，润滑油即自动循环对各螺杆及滑道提供强制润滑，减少磨损度。机柱上方装有一油镜可监看润滑情形。

技术参数:

主要规格

工作台尺寸：	150 x 457mm (6 " x 18 ")
最大研磨长度：	475mm (18-3/4 ")
最大研磨宽度：	160mm (6-1/3 ")
主轴至工作台面距离：	350-400mm (13.8 " -15.7 ")
最大有效研磨高度：	300mm

标准磁盘尺寸:	150 × 400mm (6 " × 16 ")
左右进给	
手动行程:	485mm (19 ")
前后进给	
手动行程:	180mm (7 ")
手轮每刻度进给:	0.02mm (0.001 ")
手轮每转进给:	5mm (0.2 ")
升降进给	
手轮每刻度进给:	0.005mm (0.0002 ")
手轮每转进给:	1mm (0.05 ")
砂轮	
砂轮尺寸:	(直径 × 宽度 × 孔径) 180 × 16 × 32mm (7 " × 2/3 " × 1 " -1/4 ")
主轴速度:	3600 (60hz) /3000 (50hz)
马达	
主轴马达:	1 hp或1.5hp
重量	
净重:	720kg (1584lbs)
毛重:	850kg (1870lbs)
装箱尺寸	
长 × 宽 × 高:	1400 × 1150 × 1980mm (55 " × 45 " × 78 ")

本产品的类型是手摇磨床，品牌是进口，重量是850（kg），主电机功率是3（kw），外形尺寸是1400*1150*1180（mm），加工精度是0.002，控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是TS-618S，售后服务是整机保修一年