

多轴钻孔机 深孔钻床 将军牌

产品名称	多轴钻孔机 深孔钻床 将军牌
公司名称	深圳市泰森五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:将军牌 型号:GD-191
公司地址	深圳市宝安区松岗街道大田洋工业区华美大厦608
联系电话	13828807293

产品详情

gd1-191

	用附帶之旋鈕來調整切削速度，全行程和快速進刀衝程。設定非常簡單，只須依照刻度設定行程，設定一次就能夠重覆地作同樣的加工。
	設定快進刀衝程為50mm，全行程為80mm的狀態，故快速進刀衝成為50mm時，切削行程就變成30mm。

	自動循環
	按下啟動開關，快進刀即可自動地操作，當切削刀具快速返回原位，並停止切削循環。本機種機械裝設有定時器的電路，若裝設定時器（須另外購買），其定時循環精準產，則相對地提高工作效率。
	衝程的調整

特點：		快進刀衝程和全行程，是根據衝程調整旋鈕之刻度而設定的，這個簡單便可完成。另將切削速度調整旋鈕調整至關閉的位置，即可正確地作測定中心和設置儀器等預備作業。	
	空壓油壓變化方式		多軸化・自動化
	因使用之空壓變成油壓的空油壓方式，和傳統的機械使用方式不同，所以採用此種最新方式，使汽缸推力直接傳達到切削心軸，故其動作非常正確。另變換切削刀具轉速，調整切削速度旋鈕由40m/min加工至適當，即可作絞孔加工。		

gd1-191 型裝置多軸器範			
gd1-191 型			
鑽孔能力 mm		19 m/m (鋼)	
主軸前端形狀		m. t. no. 2	
主軸衝程 mm		110	
主軸迴轉數	50 週波	450, 750, 1300, 2000 r.p.m.	
	60 週波	375, 625, 1080, 1670 r.p.m.	
快進刀範圍		95 mm 為止	
切削範圍 mm		10 ~ 110	
切削速度 mm/min		40以上	
旋徑 mm		430	
頭部下可動距離 mm		300	
主軸前端與與台的距離 mm		160 ~ 460	
工作台面積 mm		340 x 340	
常用壓力		5 kgf/cm ²	
馬達		(1hp) 0.75kw - 4p	
重量		大約 198kg	

因求改進之故，有時不經通知即變更設計尺寸。標準配件：a.工具箱1只 b.固定準柄1支
c.夾頭本體及ct-12。

本产品的类型是深孔钻床，品牌是将军牌，型号是GD-191，主电机功率是0.75（kw），外形尺寸是1550（mm），轴数量是多轴，钻孔直径范围是19（mm），主轴转速范围是1200（rpm），主轴孔锥度是1，控制形式是人工，适用行业是不锈钢制品，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，产品单价是18000