

本厂专业制造 高精度单 双面铣床 数控变频端面铣床

产品名称	本厂专业制造 高精度单 双面铣床 数控变频端面铣床
公司名称	任县巨丰机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:巨丰 型号:可根据要求定做 主电机功率:4 (kw)
公司地址	任县邢家湾镇付东村
联系电话	86 0319 7583650 13630899591

产品详情

订购热线：13630899591

机床特点和用途：

机床采用优质树脂砂造型，高强度铸铁，再经过回火与振动时效等工艺处理，消除内应力，使机床刚性强，不易变型，导轨经超音频淬火处理，增强机床的使用寿命与机械性能，机床上装有自动定时供油润滑系统。机床装有先进的交流变频矢量控制，实现无极调速，悬挂的按钮控制面板，集中控制、调整、操纵十分方便。

机床主要用于加工各种机械上的大、中、小型黑色金属或有色金属零件的垂直平面、斜面、直沟槽进行铣削镗孔、扩孔、铰孔等。

安全规则:1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会打到人。4：进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。铣床维修保养铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油；3、清洁工、夹、量具。铣床一保作业范围1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条；2、检查、调整离合器；3、清洗三向导轨及油毛毡，电动机、机床内外部及附件清洁；4、检查油路，加注各部润滑油；5、紧固各部螺丝。铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境，清洁工、夹、量具；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油。铣床周末保养作业范围一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并

扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。
四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

本产品的品牌是巨丰，型号是可根据要求定做，主电机功率是4（kw），重量是2800（kg），工作精度是高精度，工作台尺寸是1200*450（cm），用途是金属切削，类型是龙门铣床，工作形式是铣，控制形式是人工，布局形式是立，卧式，动力类型是机械传动，适用行业是轻工，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保一年（易损件除外）