

MG10100高精度数控无心磨床

产品名称	MG10100高精度数控无心磨床
公司名称	杭州浙成机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:无心磨床 品牌:飞象 控制形式:数控
公司地址	杭州市江干区凯旋路441号
联系电话	86-057189181228 15158851746

产品详情

主要用途及适用范围：主要用于圆柱体和环形零件外表面的通磨磨削。对圆锥度小于1：20的圆锥体和各种成型回转体零件进行半自动或自动切入磨削加工。

机床主要特点:1、砂轮为悬臂式结构，砂轮主轴采用多片式长轴瓦动压油膜轴承。2、导轮为双支承结构，导轮主轴轴承采用四片可倾斜球头支撑轴瓦,承载能力大,精度高。3、主轴润滑采用独立润滑油箱。4、导轮架进给导轨采用贴塑导轨，进给机构采用伺服电动机带动高精度行星齿轮减速机,通过联轴器带动滚珠丝杆来实现进给，最小进给量为0.001mm。5、导轮采用交流变频。6、砂、导轮修整器往复均采用液压传动，无极调速。7、操作采用显示屏人机对话，设有自动切入磨削程序，进给量、速度、时间均为可调。8、冷却系统采用磁性分离器过滤装置。

1. 通磨直径	10 ~ 100 mm
2. 切磨直径	10 ~ 100 mm
3. 磨削轮规格	p500 × 200 × 305
4. 导轮规格	psa350 × 200 × 127
5. 磨削轮转速	1250r/min
6. 导轮转速无级	10 ~ 200r/min
7. 导轮回转角度	
(1) 垂直平面内	-2° ~ 5°
(2) 水平平面内	0° ~ 3°
8. 最小磨削进给量	0.001mm
9. 修整器刻度盘每转一格进给量	0.01mm
10. 两砂轮中心连线至托架底面高	255mm
11. 电动机功率	

(1) 磨削轮电动机	22kw
(2) 导轮电动机	1.5kw
(3) 冷却泵电动机	0.12kw
(4) 液压电动机	0.75kw
12. 机床引接电源	三相380v 50hz
13. 机床外形尺寸	2675 × 1505 × 1615
14. 机床净重约	4500kg
15. 工作精度	
(1) 圆度	0.001mm
(2) 圆柱度	0.002mm
(3) 粗糙度	ra0.2

本产品的类型是无心磨床，品牌是飞象，控制形式是数控，产品类型是全新，是否库存是是，型号是MG10100，属性是属性值