

无锡机床股份有限公司 MK1180型高精度数控无心磨床

产品名称	无锡机床股份有限公司 MK1180型高精度数控无心磨床
公司名称	湖北三环成套贸易有限公司
价格	面议
规格参数	类型:无心磨床 品牌:无锡机床厂 重量:5600 (kg)
公司地址	中国 湖北 武汉市 武汉市武昌区丁字桥路90号
联系电话	86-027-87819383 15927508107

产品详情

类型：无心磨床
主电机功率：22.62 (kw)

砂轮转速：1300 (rpm)
适用范围：通用
安装形式：落地式
是否库存：否

品牌：无锡机床厂
外形尺寸：2420mm × 1540mm × 1700mm (mm)

最大磨削尺寸：280 (mm)
适用行业：通用
作用对象：其他
型号：mk1180

重量：5600 (kg)
加工精度：高精度
控制形式：数控
布局形式：立式
产品类型：全新
售后服务：整机三包服务一年

本机床为四轴数控无心磨床，适用于圆柱体零件，环形零件的无心磨削，机床刚性好、磨削能力强、砂轮耐用度高，配合龙门式双机械手结构后，能方便地一次性加工多台阶回转类零件。

一、机床结构特点及性能

1、机床布局采用导轮架单面移动方式，进给导轨采用双v型滚动钢导轨（gcr15），运动灵敏、定位精确、使用寿命长、系统刚性好；

- 2、砂轮、导轮轴均采用精密滚动轴承双支承结构，承载能力大、刚性好、精度高、旋转平稳；
- 3、砂轮修整的进给、往复运动均由伺服电机驱动，可两轴联动插补修整出台阶和圆弧等复杂形面；
- 4、进给机构由伺服电机驱动，实现导轮架的位移、进给和补偿；
- 6、导轮调速采用交流变频无级调速；
- 6、采用日本三菱m70v数控系统，结合龙门式自动上下料后，特别适合于多台阶工件的一次成型磨削，加工效率高，加工精度好。

二、技术规格与参数

磨削工件直径

通磨（标准托架） 5 ~ 80mm

切入磨 10 ~ 80mm

最大磨削长度

通磨（标准托架） 250mm

切入磨 280mm

砂轮规格 1-500 × 300 × 305mm

导轮规格 1-320 × 300 × 203mm

砂轮转速 1300r/min

导轮转速（无级）

工作转速 12-200r/min

修整转速 200r/min

导轮回转角

垂直面内 -2° ~ +4°

水平面内 0° ~ +3°

导轮最小进给量 0.001mm

砂轮与导轮中心连线至托架底面距离 200mm

机床总功率 22.62kw

机床外形尺寸 2420mm × 1540mm × 1700mm

机床净重 5600kg

三、工作精度

(标准试件 20 × 75mm , 45#钢)

圆度： 0.001mm

直径一致性： 0.002mm(通磨)

粗糙度： ra0.16 μ m

支持网上交易，如有购买意向，详情请咨询 027-87172722 王小姐

本产品的类型是无心磨床，品牌是无锡机床厂，重量是5600（kg），主电机功率是22.62（kw），外形尺寸是2420 × 1540 × 1700（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是1300（rpm），最大磨削尺寸是280（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是其他，产品类型是全新，是否库存是否，型号是MK1180，售后服务是整机三包服务一年