

# 新型Z3050\*16液压摇臂钻床 大型液压摇臂钻床 全国联保

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 新型Z3050*16液压摇臂钻床 大型液压摇臂钻床<br>全国联保   |
| 公司名称 | 中山市环宇数控机械有限公司                       |
| 价格   | 面议                                  |
| 规格参数 | 类型:摇臂钻床<br>品牌:环宇<br>型号:Z3050*16摇臂钻床 |
| 公司地址 | 广东省中山市火炬开发区中山港大道68号                 |
| 联系电话 | 86-076086135508 13802609135         |

## 产品详情

真正的厂家直销，目前本公司在印尼泗水、越南河内设有代理商，为了进一步扩大国内业务的发展，本公司诚招东北、华北、西南地区代理商，有意者请联系谢经理：13802609135或qq:464877367咨询！

摇臂钻床主要功能与特点：

1.外观造型美观大方,总体布局匀称协调。2.采用机械传动，机械夹紧，机械变速操作简便。

3.摇臂自动升降，主轴自动进刀，生产效率高。

4.导轨经超高频淬火。

5.结构可靠，制造精良，保证了机床精度持久性。而且它将钻床的优点聚为一体。使之加大了钻床的加工范围，如镗孔、攻丝、套丝、镗平面、钻、铰、扩孔等功能，机床刚性好、噪音低、操作简便、易于维修、是一种物美价廉的多用途机床。

z3050摇臂钻床是一种孔加工设备，可以用来钻孔、扩孔、铰孔、攻丝及修刮端面等多种形式的加工。z3050摇臂钻床操作方便、灵活，适用范围广，具有典型性。z3050摇臂钻床广泛应用于单件和中小批生产中，加工体积和重量较大的工件的孔。z3050摇臂钻床加工范围广，可用来钻削大型工件的各种螺钉孔、螺纹底孔和油孔等。

z3050\*16摇臂钻床参数：

|                |   |
|----------------|---|
| 主轴中心至立柱母线 (mm) | 1300~360                                  |
| 主轴端面至底座工作 (mm) | 1050~260                                  |
| 主轴行程 (mm)      | 220                                       |
| 主轴转速 (6级)      | 78、135、240、350、590、1100 (6级)              |
| 主轴进给量 (3级)     | 0.10、0.16、0.22                            |
| 主机外形尺寸 (mm)    | 1950*810*2450 (外形尺寸) 2170*950*2450 (包装尺寸) |
| 电机功率 (kw)      | 4   |
| 重量 (kg)        | 2600                                      |

#### 摇臂钻安全操作说明：

- 1.使用摇臂钻，严禁戴手套。
- 2.钻孔前，找正工件位置时，应将锁紧装置松开，进刀主轴伸出长度根据钻孔深度调整合适，然后将各锁紧装置锁紧。
- 3.钻孔时，钻头必须装夹牢固，伸出长度合适。工件必须用钳子、夹具或压铁夹紧压牢，禁止用手拿着钻孔。钻薄片工件时，下面要垫木板。
- 4.钻孔时，调整转速必须先停车，严禁不停车变速，否则将打坏变速箱内齿轮。
- 5.不准在钻孔时用纱布清除铁屑，亦不允许用嘴吹或者用手擦拭，应使用专用工具或刷子。
- 6.必须经常检查清除工作台及导轨上、丝杠等处的铁屑与油污，并保持周围环境卫生。
- 7.在钻孔开始时或工件要钻穿时，要轻轻用力以防钻头卡住工件，使工件转动或甩出。
- 8.钻孔时，进给要均匀。钻深孔时要及时清除铁屑，以防钻头折断。
- 9.装卸工件或夹具时，要将横臂移开，同时注意周围的人及物，以发出碰撞事故。

#### 付款方式及售后说明

##### 签约物流：

我司已签约国内多家知名物流与快递公司合作（德邦、佳吉、城市之星、天地华宇、新邦、顺丰、申通、韵达）等，确保第一时间将货物和资料安全送达到厂，机床小型零配件和文件类资料一律发顺丰或申

通，大货发物流。

合作客户：

全国600余家企业选择环宇数控，并保持着长久的合作关系，包括（富士康、华为、比亚迪、格力、佳能、格兰仕、长虹、爱马仕、特灵空调、海南英利集团、蓝思科技、通宇通讯、武藏精密机械、纬创资通、广盛器材）等世界500强企业及国内多家知名民营大型企业，与我们共赢合作与发展。

服务保障：

产品一经出售，我们跟踪到底。是我们环宇董事长经营公司数年来永恒不变的理念。教导员工时刻站在客户的角度去思考、去服务。

包装：省外客户如有需要采用国际出口型全木包装，安全可靠；省内客户采用安全环保包装，保证机器无刮伤，没有掉漆现象出现，部分省内客户根据自己需求如需出口包装请与卖家协商。

运输方式：省外客户采用物流方式，省内客户采用我公司货车专送的方式。运输费用由卖家和买家协商决定，根据市场行情会有所变动！

付款方式：银行转帐或支票。签约后付50%定金，机床到贵公司调试安装好后付清余款。

售后服务：

1. 本公司100%向国内外所有客户保证，我公司生产的机器都是严格按照国家相关标准执行的。凡是出厂的机器，都是严格经过生产部、质检部的严格质量把关和开机试运行之后出货的，保证机器零故障，100%正常运行。
2. 凡是购买我公司的机器和部分特殊零配件，一律保修1年，终身维护。保修期内不收取任何费用，保修期满后维修仅收取成本费。
3. 凡是购买我公司机床的客户，我公司会统一安排工程师到客户工厂进行现场调试、安装及免费培训，直到教会客户熟悉操作机床并掌握日常维修、保养知识为止，100%让您学会。
4. 后期客户机床若出现故障，省内客户我们100%承诺保证在接到客户的保障电话后12小时内安排相关售后服务人员到客户工厂免费进行机器检修；省外客户我们承诺在72小时内赶到客户工厂进行检修上门服务。售后服务热线将24小时为您竭诚服务。
5. 我公司将免费为国内外所有客户提供技术资料的支持，包括机床使用说明书、机床检验合格证书、精度检验书、机床地基图、机床配套简易工具等。

中山环宇数控机床制造有限公司是环宇集团旗下的一家专业致力于高品质数控机床设备设计研发、生产制造、销售于一体的大型制造企业，位于中山火炬高新技术开发区。我公司自90年代创立以来，一直致力数控电火花线切割机床的生产，投资涉及通讯设备、包装印刷设备、玩具制造等行业，属于华南地区大型产业集团之一。自创建环宇数控公司以来，受集团大力支持，获得快速发展，现已成为国内生产和技术实力雄厚的数控机床制造企业。本公司现有厂房面积25000余平方米，员工1300余人，全国各地均有销售，目前在印尼、越南等地均有我公司正式授权的代理商。 我公司现有产品包括中高速中走丝线切割、速霸系列快走丝线切割、电火花穿孔机、平面磨床、炮塔铣床、卧式车床、摇

臂钻床等系列产品；产品质量稳定、技术领先，服务及时在国内外客户群中已经有口皆碑。公司本着“认真、务实、创新、服务为本”的理念，建立了专业的客户服务数据库，全面的技术服务队伍，良好的运行机制，保证了环宇数控在客户日常维护中的良好运行，受到了新老客户的肯定与信赖。

环宇数控对产品进行了针对性极强的系列化整合，最终提供给用户的不仅仅是产品，还能向用户提供整套工艺解决方案，环宇始终将产品品质视为自己的生命线，坚持品质发展的质量方针，从设计阶段就对品质进行高标准控制，对每一个具体的工艺制作流程制定了严格的技术标准。 我公司配备世界一流的专业检测设备，在质量控制上层层把关，精益求精。2013年11月，经过总部全面调查，公司被环宇总部评定为“集团质量控制标兵”和“售后服务先进集体”。 环宇经过不断发展，目前中山环宇数控机床制造机械有限公司已成为中国机械进出口协会，中国数控机床协会会员。 环宇人将继续秉承“认真、务实、创新、服务为本”的理念，不断挑战自己，创新服务，持续服务，为广大新老朋友的发展壮大助力扬帆！

联系人：谢应华 经理

公司电话：0760-86135508

公司传真：0760-86135509

手机：18925393996（张小姐）

13802609135（谢经理）

企业qq:464877367

企业邮箱：huanyucnc@163.com

企业网址：<http://www.huanyucnc.com>(复制到浏览器即可打开)

中山市环宇数控机械有限公司

企业厂址：广东省中山市火炬开发区中山港大道68号

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是环宇，型号是Z3050\*16摇臂钻床，主电机功率是4（kw），外形尺寸是1900\*850\*2020（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是50（mm），主轴转速范围是36-1700（rpm），主轴孔锥度是莫氏5号，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修1年，终身维护，加工定制是是