

企业集采机械卷板机，三辊卷板机 专业生产各种卷板机

产品名称	企业集采机械卷板机，三辊卷板机 专业生产各种卷板机
公司名称	马鞍山市恒通机械厂
价格	面议
规格参数	类型:三辊卷板机 品牌:恒通 型号:w11-20*2000
公司地址	新博工业区
联系电话	6063508 15922321531

产品详情

公司主要产品包括：wc67y、wc67k、h1b系列折弯机，q11、qc12y、qc12k、h1s系列剪板机，j23、j21s系压力机及w11、w11s系列卷板机。产品广泛应w11系列对称式三辊卷板机 三辊卷板机和四辊卷板机两大类型是金属板材弯曲，滚圆，校正等整形机械，广泛适用于造船、锅炉、航空、水电、装璜、金属结构等诸行业，我厂生产的卷板机系列产品规格齐全、品种多样、结构合理、技术先进。为客户提供满意的产品。一、机械型三辊卷板机，用于将钢板卷成圆筒形。上辊压下由电机经减速机、传动辊、蜗轮蜗杆副、丝杆螺母副传递动力。卷制传动通过主电机经主减速机、开式齿轮带动下辊旋转，并成为卷板时的主动辊。由于下辊的标高不变，所以便于进料和操作。二、对称上调式卷板机设计、制造和验收符合以下标准3-1、jb/t8796-1998
卷板机精度3-2、jb/t31852-1999
中小型三辊卷板机技术条件3-3、jb/dj0001007 锻压机械通用技术条件3-4、gb-t7120-1997 机械安全技术条件3-5、gb-t3766-2001
液压系统通用技术条件3-6、jb/t5994-1992
装配通用技术条件3-7、gb/t5226.1-1996
工业机械电气设备通用技术条件3-8、jb9971-1999
三辊卷板机噪声限值3-9、jb/iq400.5
铸件通用技术条件3-10、jb/t5946-1991
涂装通用技术条件3-11、gb16754-1997 机械安全急停设计原则 三、主体结构设备主体结构是由上辊装置及压下装置、下辊装置、主传动装置、翻倒装置、左右侧机架和底座组成。3-1、上辊装置及压下装置上辊装置由上辊、上辊轴承座等组成。上辊材质为45#钢锻件，调质处理hb2

45-285，上辊两端轴承座安置滑动轴承。上辊滑动轴承采用sf-2复合材料。压下装置由副电机提供动力，通过减速机、蜗轮蜗杆、丝杆螺母机械传递扭矩，带动上辊上下移动。蜗轮、螺母材质为锌基合金za27；蜗杆材质为45#锻件，调质处理hb245-285。3-2、下辊装置下辊装置由下辊、下辊轴承座、下辊开式齿轮、下辊滑动轴承等组成。下辊为主动辊，通过主传动输出齿轮、下辊开式齿轮、传动扭矩下辊。下辊材质为45#钢锻件，调质处理hb245-285；下辊齿轮材质为45#钢，调质处理hb245-285，齿面高频淬火处理hr5-50。下辊滑动轴承采用sf-2复合材料。3-3、主传动装置主传动装置由主电机、齿轮减速机、制动器等组成。3-4、翻倒装置翻倒装置由倒头架、插销等组成。3-5、左右侧机架、底座左右侧机架、底座为钢板焊接件，焊后振动时效处理。四、电气控制系统设备申控系统由电控柜、操作控制台。动力电源380v/50hz。主开关具有短路保护和主电机的过载保护功能。电机正反转由交流接触器控制；强电控制元器件包括断路器、熔断器、接触器、热继电器、按钮、开关、指示灯等。为了保护操作和设备的安全在设备各运动件终端都安有限位开关以及在固定侧机架高有急停按钮。控制柜上设有完成制品卷制过程全部控制按钮、指示灯等，以对整机的操作控制及各工作状态用于汽车、家电、电器、五金、农机、军工、造船、航空等行业。

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是恒通，型号是w11-20*2000，主电机功率是18（kw），外形尺寸是4340X1130X1900（mm），卷板最大厚度是20（mm），卷板最大宽度是2000（mm），卷板速度是5（m/min），下辊直径是240（mm），满载卷制最小直径是750（mm），动力类型是液压，控制形式是人工，布局形式是卧式，作用对象材质是金属，适用行业是船舶，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是售后保修一年，加工定制是是