

上海通用逆变氩弧焊机 手动

产品名称	上海通用逆变氩弧焊机 手动
公司名称	上海通用电焊机专卖店
价格	面议
规格参数	品牌:TAYOR/上海通用 型号:WS-315IGBT 控制方式:手动
公司地址	上海 上海市 浦东新区
联系电话	02160529184 13564918001

产品详情

本系列焊机系采用igbt作为开关元件的逆变式直流脉冲氩弧焊机。本系列焊机是以绝缘栅门极功率晶体管（igbt）作为开关元件的逆变式直流手工氩弧焊机。首先将50hz的三相380v工频输入电压经整流滤波成为直流电压；然后通过功率电子开关转换成高频的交流电压，再由变压器进行降压，最后经整流滤波变为适合焊接工艺要求的直流焊接电压。通过脉冲宽度调节控制技术（pwm），对输出电流进行控制并调节。由于采用了开关电源逆变技术，焊机重量和体积大幅度下降，效率提高。该系列焊机具有以下特点：稳定、可靠、轻便、节能、无电磁噪声。本系列焊机是直流氩弧焊机，也可作为直流焊条电弧焊机使用，一机多用。作氩弧焊时，引弧系统采用高频震荡的方式，可靠、稳定。

该系列焊机，引弧容易，具备焊接电流、推力电流、电流衰减时间、气体延时时间连续可调功能，收弧特性稳定，使焊缝成形与内在的质量均达到最佳效果。

作焊条电弧焊用时，可提供更集中，更为稳定的电弧，在进行熔滴短路过渡时，焊条与工件发生短路后，反应更加迅速。

本系列焊机特别适合于那些对焊接质量要求非常高的场合，如自行车，不锈钢制管业，乳品加工业及锅炉、管道建设行业等。一机多用，可节省设备费用。

主要技术参数

数据	ws-315igbt	ws-400igbt	ws-500igbt
型号			
电源电压(v)	ac 3相 380 ± 15%		
电网频率(hz)	50/60		

额定输入电流(a)	22.2	28.8	38.7
空载电压(v)	76	76	75
输出电流调节(a)	20-315	20-400	20-500
额定输出电压(v) (手工焊)	32.6	36	40
额定输出电压(v) (氩弧焊)	22.6	26	30
额定负载持续率(%)	60		
效率(%)	89		
功率因数cos	0.95		
绝缘等级	主变压器	h	
	电源变压器、输出电抗	b	
外壳防护等级	ip21s		
外形尺寸(mm) (长×宽×高)	566×290×500		628×340×542
重量(kg)	40	43	47

本产品的品牌是TAYOR/上海通用，型号是WS-315IGBT，控制方式是手动，焊接原理是冷焊，焊接材质是不锈钢，频段是高频，保护气体类型是氩气，用途是焊接，负载持续率是60%