

# HX-100A型模具修补机,冷焊机，补焊王，

产品名称	HX-100A型模具修补机,冷焊机，补焊王，
公司名称	乐清市弘日电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:焊王 型号:HX-100A 控制方式:自动
公司地址	中国 浙江 乐清市 柳市镇龙翔街45号
联系电话	86 0577 27867700 13738769922

## 产品详情

实物拍照对比：

- 1.采用进口6个49万uf电容（设备主要是220v电源输入经过设备电容，电压器逆变大电流输出，我们a型采用6个进口电容修补的强度和牢固度 高于国内同类设备）
- 2.采用3个全铜主变压器（使得设备的功率大性能稳定，大大延长了设备的使用寿命）
- 3.电容链接铜排采用2.5mm厚度紫铜镀银工艺，保证大电流的导电性能和抗氧化性能防止长时间金属表面的氧化导致接错不良
- 4正规的生产企业 从装配工艺到出厂检测每到工序都严格把关 从而使设备到客户使用中达到最佳性能。

a b型区别

a型功率大一次修补的厚度是1-35丝 b型1-22丝 可以层层叠加堆焊a型输出14kw b型输出12kw 输出功率越大修补的强度和牢固越好。a型里面6个49万uf进口大电容b型里面4个45万uf进口大电容 懂行的客户都知道这设备主要就是220v输入经过设备电容 变压器逆变电流输入 电容的容量大修补的强度和牢固好后期绝对不会脱落 a型多个连续和单点的功能 b型只有连续的功能 功率无极性调节 a型的质量 性能 功率在国内同类设备中是领先的。

产品简介：

hx-100系列工模具修补机（冷焊机）采用进口原件，使用模块和大电容逆变电流。使设备的功率.性能.质量达到国内先进水平。

主要特点：

- 1、熔焊强度高：修补后可磨、铣、锉等加工
- 2、修补精度高：用薄片补材修补不会失去基准面，多余焊料少,后期整形容易，最小修补量为0.03mm,最大修补量大于0.35mm。a型机是国内功率最大的。
- 3、适用范围大：除铜、铝等电阻极低的材料外，各种金属材料制成的工件均可修补。
- 4、基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。
- 5、焊接功率稳：当电源电压变化在 $\pm 10\%$ 的范围内波动时，机器仍能够保证修补质量稳定。
- 6、输出功率大：单点焊接时能焊 1mm的线材。
- 8、操作简单：能适应于一般人工操作。
- 9、电连接方便：配有强磁连接器，任意大小的工作均可方便地接电。
- 10、携带方便：整机体积小。

技术参数：

可修补材料：除铜、铝等电阻率极低的材料外，各种金属材料均可修补。

可修补范围：1.制造过程中的加工缺陷，如切削过度、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。

2.工模具使用过程中产生的局部磨损。

3.型腔的锈蚀等凹陷。

使用电源：单相220v $\pm 10\%$ 50hz

功率消耗：50—500w

瞬时最大功率： 14kw

工作模式：连续

连续脉冲频率：3—30hz自动变频

功率模式：精密和常规

本产品的品牌是焊王，型号是HX-100A，控制方式是自动，焊接原理是冷焊，频段是高频，用途是补焊，动力形式是冷焊，作用对象是金属，驱动形式是电动