

# 冷焊机补焊机修补机三合冷焊机SH-E3500冷焊机价格

产品名称	冷焊机补焊机修补机三合冷焊机SH-E3500冷焊机价格
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:三合 型号:SH-1600 用途:修补
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

## 产品详情

精密模具修补冷焊机（铸造缺陷修补冷焊机，金属缺陷修复机）可对金属工件出现磨损、划伤、针孔、裂纹、缺损变形、硬度降低、沙眼、损伤等缺陷进行沉积、封孔、补平等修复功能。操作简单、低热输入，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而模具不变形、不退火、咬边和残余应力，不改变模具或产品金属组织状态。修复精度高，涂层厚度从几微米到几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨等各类机械加工，以及电镀等后期加工。设备先进可靠，德国本土技术，国际水准大功率氩气保护，可长时间工作。

适用基材：包括低碳钢、中碳钢、模具钢、不锈钢、工具钢,铸铁、铸钢、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金、碳钨合金等，以及所有可以导电的导体。

三合模具 / 铸造缺陷修补冷焊机介绍：

### 1. 工作原理：

模具修补冷焊机的原理是，利用充电电容，以 $10^{-3} \sim 10^{-1}$ 秒的周期， $10^{-6} \sim 10^{-5}$ 秒的超短时间放电。电极材料与模具接触部位会被加热到 $8000 \sim 25000^{\circ}\text{C}$ ，等离子化状态的熔融金属以冶金的方式过渡到工件的表层。图1所示的是（堆焊，涂层）的示意图及各种特性。a区是堆焊到工件表面的涂层或堆焊层，由于与母材之间产生了合金化作用，向工件内部扩散，熔渗，形成了扩散层b，得到了高强度的结合。

### 2. 实现冷焊（热输入低）：

为什么能实现冷焊呢，如图2所示，放电时间（pt）与下一次放电间隔时间（it）相比极短，机器有足够的相对停止时间，热量会通过模具基本体扩散到外界，因此模具的被加工部位不会有热量的聚集。虽然模具的升温几乎停留在室温，可是由于瞬时熔化的原因，电极尖端的温度可以达到25000 ° c左右。

### 3. 结合强度高：

利用模具修补冷焊机进行修补堆焊时，即然热输入低，为什么结合强度还很大呢？这是因为焊条瞬间产生金属熔滴，过渡到与母材金属的接触部位，同时由于等离子电弧的高温作用，表层深处开成像生了根一样的强固的扩散层（如图1中的b所示）。呈现出高结合性，不会脱落。

欢迎贵公司来电来人咨询参观！或寄样品到我司免费修补

本产品的品牌是三合，型号是sh-1600，用途是修补，工作形式是冷焊，驱动形式是电动，电流是直流（a），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，作用原理是脉冲，样式是便携式，加工精度是精密，是否二手是全新，额定输入容量是1000，负载持续率是10000，产品别名是冷焊机,修补机,模具补焊机,铸件修复机,铜铝冷补焊，是否提供加工定制是是