

生造冷焊机 生造 补焊

产品名称	生造冷焊机 生造 补焊
公司名称	上海生造机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:生造 型号:XKS-01 用途:补焊
公司地址	上海
联系电话	15802182713

产品详情

产品优点：1、设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到最佳修补效果。2、热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。3、极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可进行修补。4、修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。5、熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生极强的结合力。6、携带方便：重量轻（28公斤），220v电源，无工作环境要求。7、经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。8、一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度的光洁度。9、堆焊层硬度及补材多样性：使用不同的电极棒材料（补材）可获得不同要求的硬度。堆焊修补层硬度可从hrc 25 ~ hrc 62。主机控制系统：采用改进型内置工控微机进行双闭环精密控制。其稳定性和运行能力远远优于同类产品，采用智能ic控制板。气体保护系统：改为微机控制的同步氩气保护系统，使氩气保护更好，焊接效果更加牢固，美观。同时保持了原有优点--与激光焊机媲美，可以最大限度地节约氩气。安装条件及耗材：（28 ° c），湿度：5% to 75%不结露220伏50hz交流电，电压稳定，环境：干净无灰尘或灰尘较少。主要消耗：焊丝、氩气、电。*适应范围：冲模 锻模 注塑模 铸模 压铸模 金属类产品 机器零部件 工具1)适用的材质 铝质、铝合金 铜质、铜合金 碳钢、不锈钢 全钢、半钢 铸钢、铸铁2)修复的缺陷 针孔、气孔 毛刺、飞边 磕碰、划伤 崩角、塌角 砂眼、裂纹 磨损、内陷 制造错误、制造缺陷、焊接缺陷3)修复的缺陷部位 尖角、锐边 沟槽、侧壁 底部、深腔 平面、分型 生产作业线上现场修复

本产品的品牌是生造，型号是XKS-01，用途是补焊，工作形式是冷焊机，驱动形式是电动，电流是直流

(A)，作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，作用原理是脉冲，样式是便携式，加工精度是大功率，保护气体类型是氩弧，是否二手是全新，额定输入容量是640，产品别名是冷焊机