

深圳瑞凌焊机 ZX7-500GT新一代工业级直流手工逆变焊机

产品名称	深圳瑞凌焊机 ZX7-500GT新一代工业级直流手工逆变焊机
公司名称	深圳市兴时代焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞凌 型号:ZX7-500GT 工作形式:逆变焊
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道华南大道一号华南国际五金化工塑料原辅料物流区（一期）M03 栋102 号
联系电话	13602577441

产品详情

产品描述：

导言

工业级手工弧焊空载电压高、输出功率大、环境适应性强，大多采用igbt模块和高耐压大功率整流模块作为功率和保护技术上建立了优势，瑞凌生产的igbt模块焊机，如果不是维修不当，基本不会出现igbt模块报废的现象，

简述

高负载持续率，在环境温度40 时，负载持续率大于60%;

三防风道，防水、防尘、防风蚀。

抗电网波动能力强，网电在320~450v焊机能正常工作：

遥控调节，可远距离调节电流和推力：

热引弧电流在0~135a可调节，有效解决碱性焊条起弧困难问题：

vrd功能防触电保护，倍加重视人身安全，符合国际惯例；焊接电流数字显示，并能以代码方式显示输入故障（

产品简介

zx7-500ij

该机采用先进的逆变电源技术及优质igbt模块，焊机动态响应快，可靠性和稳定性高；该机内部设有三防风道和，极大的提高了客户的工作效率；具有全面保护系统，独特的vrd防触电保护功能，倍加注重使用者的人身安全率；同时，该机器还可以用碳弧气刨使用。

线损电压检测功能

自动调节输出电压以补偿线损，加长线可大于100米，这一功能在工业级领域，为长线作业及焊接质量与效率提

产品型号	zx7-500gt
额定输入电压（v）	三相380 ± 15%
输入频率（hz）	50/60
额定输入功率（kva）	36.2
电压电流调节范围（mig/mma,a/v）	40-480
40 60%暂载率输出（mig/mma,a/v）	392/35.7
40 100%暂载率输出（mig/mma,a/v）	304/32.2
推力调节（a）	0~100
空载电压（v）	68
空载损耗（w）	80
效率（%）	85
功率因数	0.93
绝缘等级	f
外壳防护等级	ip21s
重量（kg）	26
外形尺寸（mm）	535 × 272 × 463

母材材质	板厚（mm）	焊条直径（mm）
碳钢/低合金钢/不锈钢	10.0以上	5.0~8.0

本产品的品牌是瑞凌，型号是ZX7-500GT，工作形式是逆变焊，焊接方式是电焊，电流是直流，样式是便携式，作用对象是金属