

贴薄片,模具修复,精密焊补机

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 贴薄片,模具修复,精密焊补机 |
| 公司名称 | 上海山达电子科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:焊王 型号:SD-3000M 频段:高频 |
| 公司地址 | 中国 上海 上海市宝山区 上海嘉定工业园叶城路925号 |
| 联系电话 | 86-021-59962720 18262805002 |

产品详情

熔接强度高：修补处可铣、锉等加工。修补精度高：用薄片补材修补，不会失去原基准面，且多余焊料少，后期整形容易。最小修补量0.03mm（用 0.035补材）适用范围大：除铜、铝等电阻率极低的材料外，各种金属材料的工件均可修补。基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。电连接方便：配有强磁连接器，任意大小的工件，均可很方便地实现电气连接。sd-3000m型作为我公司最先进的修补机产品之一，还具有其它普通冷焊机所不可比拟的优点：1.体积更小(370×150×200)mm、重量更轻(主机仅重10kg)，功率更大2.微电脑控制，智能适应不同厚度的补材、不同工件和不同焊头大小。功率分配更合理，数字显示，操作更直观更方便。3.开关电源技术，当电压在220v±20%范围内波动，仍能确保稳定最大功率输出，保证焊接质量。4.单独设立精密焊接模式和精密焊头，对精密操作提供更多支持5.最新升级，为五金行业中的单面双极焊接提供解决方案

特别说明：请注意区别单层最大厚度与单点最大厚度，最大焊接厚度和最大可靠焊接厚度。单层与单点：冷焊修补的原理类似电阻焊，当只有一个焊点时，由于焊点周围没有分流，输出功率最集中，能焊接的厚度也最大。但一般的修补工作，肯定是要修补一个面。当修补一个面时，每个焊点周围（除第一个焊点）都有其它焊点分流了输出功率，可靠焊接的厚度势必要减小。一般情况下，判断修补机的功率大小，建议以单层可靠焊接厚度为标准。我公司所有说明书上的数据都是单层可靠焊接时的数据。最大焊接厚度与最大可靠焊接厚度：把材料焊上去了不等同于焊牢了。作为修补机，焊接的材料必须与工件完全熔接（即可靠焊接），否则，在后期加工和使用中，补材易脱落。我公司所有说明书上的数据均为单层可靠焊接时的数据。部分材料（如不锈钢等）的材质特殊，它们的最大可靠焊接厚度可能大于普通钢材。具体使用时请反复试验，或与我公司技术人员进行交流。

本产品的品牌是焊王，型号是SD-3000M，频段是高频，控制方式是自动，焊接方式是贴片，驱动形式是自动，动力形式是等离子，焊接原理是冷焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是直流，用途是补焊，加工精度是精密，最大焊接厚度是0.25（mm）