

# 铁马凳专用气动点焊机，马镫焊机

产品名称	铁马凳专用气动点焊机，马镫焊机
公司名称	东光县霞光焊接设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:霞光 型号:DN-40 频段:中频
公司地址	河北东光县东光王交工业园
联系电话	86-03177761428 13932753386

## 产品详情

1、焊接质量 工频交流焊机的调节周期较长，对50hz的电网，焊接时间调节分辨率为20ms。逆变直流点焊机时间调节分辨率可达0.25ms(4khz逆变频率)，控制精度高。逆变焊机的反馈控制的响应速度明显加快，输出稳定性好。工频交流焊机由于电流过零的影响，热效率低，用晶闸管调节电流，当电流百分比偏小时，过零时间长，影响更大；逆变直流点焊机输出电流为脉动直流，在回路电感的作用下为连续直流输出，热效率高，焊接热输入稳定。2、焊接速度 工频交流焊机由于电流过零的影响，加热时间相对较长。逆变电阻点焊机为直流输出，加热集中，焊接时间缩短。3、节能效果 工频交流点焊机工作在50hz，变压器损耗大，焊机功率因素低，回路损耗大。逆变焊机变压器工作在较高的频率(1-4khz)，损耗很小，直流输出改善功率因素，节能效果明显。4、设备体积与重量 工频交流焊机的变压器铁心较大，同样功率条件下设备较笨重。逆变直流电阻点焊机变压器大大减小，设备较轻巧。中国机电产品进出口商会副会长石永红告诉记者，机电行业作为我国重点出口行业，到十二五末，进出口规模将达到2.5万亿美元。政府与企业携手展开多种形式的合作是十分必要的。比如，国内企业参与到政府组织的对外援助培训活动中，有利于让更多的外国政府官员和企业家加深对中国企业的了解。这无疑有助于更加积极地实施走出去的国际战略，推动和强化有实力的国内企业在国外特别是在发展中国家的贸易渠道建设与网络布点工作，从而使机电产品出口额继续不断攀升。

本产品的品牌是霞光，型号是DN-40，频段是中频，控制方式是数控，焊接方式是压力式，驱动形式是气动，动力形式是高周波，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是交流，用途是焊接，样式是便携式，加工精度是大功率，额定容量是40（KVA），最大焊接厚度是3+3（mm），规格是10000\*5000\*6000，材质是铜材