

米勒UNS气动式交流闪光碰焊机 生产供应各种焊接设备

产品名称	米勒UNS气动式交流闪光碰焊机 生产供应各种焊接设备
公司名称	广州米勒自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:米勒 型号:UNS 频段:50-60HZ
公司地址	广州高新技术产业开发区尖塔山路2号二楼209
联系电话	13316232598 13825108506

产品详情

闪光对焊机

适合于电器开关、小五金、精细工作焊接得的最新机型。焊接精度高、能耗低。焊接物品牢固美观。适合异类金属之间的对焊。

点评：

焊接精度高、能耗低。焊接物品牢固美观。适合异类金属之间的对焊。

主要特征：

采用可编程微电脑电阻焊控制器，可实现对闪光、顶锻整个焊接过程的最优化控制，可靠且精度高，和普通电阻对焊机相比，焊接相同截面的工件所需的电源容量小，能耗低。

焊机液压系统中设置了精密的调节阀，可对闪光速度实现无级调节，保证闪光过程稳定，使焊接工件接头夹渣少，金相好，牢固美观。

广泛用于碳钢、合金钢、有色金属的管、棒、板、型材之间的对焊或异类金属之间的对焊。

主要技术数据：

项目(单位) \ 型号		uns-63	uns-100
输入功率	kva	63	100
输入电源	v	1 380	1 380
负载持续率	%	50	50
顶锻力	n	12k	90k
送进机构		气、液加压	气、液加压
额定焊接截面	低碳钢	mm	125
	不锈钢	mm	50
重量	kg	660	2500

本产品的品牌是米勒，型号是UNS，频段是50-60HZ，控制方式是手动，焊接方式是气动式，驱动形式是脚踏，动力形式是高周波，焊接原理是冷焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是交流，用途是焊接，样式是便携式，加工精度是大功率，额定容量是100（KVA），最大焊接厚度是3（mm），规格是UNS-63,UNS-100