

淮南、南京、江西、云南、北京、天津地区特价供应H钢焊接生产线

产品名称	淮南、南京、江西、云南、北京、天津地区特价供应H钢焊接生产线
公司名称	东台耀强机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:耀强 型号:CNC-4000 用途:切割
公司地址	东台市唐洋镇
联系电话	13358106670 13358106670

产品详情

cg-4000a型直条火焰切割机

1结构原理

普通半自动气割机单排气割时，钢板直条必然会产生旁弯现象，多头直条气割机采用一个门架上安装多把割炬的方式，使气割时钢板直条同时受热并冷却，从根本上消除了旁弯现象。

直条火焰切割机主要由形机架（主、被动驱动端梁、横梁）、纵向导轨（主、副）、纵向割炬、横向割炬、气体供应系统以及电控系统等组成。主、被动驱动端梁、横梁等均采用箱梁式焊接结构，焊后再作消除应力处理，其结构紧凑，外型美观大方。整机的纵向行走采用主动驱动端梁单边减速电机带动齿轮齿条副传动的方式，其速度通过交流变频器来调节。驱动端梁侧装有水平导向轮，可通过调整其偏心轴使导向轮压紧导轨，从而确保整机在全程运行中的平稳和精度。纵向导轨（主、副）均采用高强度路轨（24kg/m）制作，路轨的各接触面均作精密机械加工，主导轨的外侧装有经过精密磨加工的齿条。主、副导轨的固定通过压板垫板和连接套来固定实现，本套安装方式可以确保导轨纵向直线度、平行度等。横向割炬主要用来横向切割板条，由横向割炬和横向拖板组成，横向割炬安装在横向拖板上，其行走通过减速电机带动齿轮齿条副传动来实现。气体供应采用二次减压，然后分路供气的方式。防止回火装置能够确保气路的平稳、畅通。

直条火焰切割机技术参数：

I 横向轨距： 4000mm

I 有效切割宽度： 80—3200mm

I 轨道长度： 14000mm

I 有效切割长度： 12000mm

I 切割速度： 100—1000mm/min

I 快速返程速度： 3000mm/min

I 横向割炬： 1组

I 纵向多头割炬： 9组

I 切割板厚： 6—80mm（单枪150mm）

I 切割气源： 氧气，乙炔或丙烷（用户指定）

I 整机功率： 0.4kw

I 电源： ac220v 50hz

3供货范围及组成单元

a.机架总成 含：纵向大车，横向小车，直条割炬导轨，管路拖链；

b.轨道总成 含：14m×2主、被（24kg/m）导轨、齿条、压板及调整垫块等；

c.割炬总成 含：1组横向割炬、9组直线单割炬、割炬调整架；

d.驱动总成 含：减速电机、行走齿轮、齿条等；

e.电控系统 含：电气控制箱等

f.气源总成 含：气源胶管、挂线滑车、氧气与乙炔汇流排一套；

g.备品备件 含：割嘴见供货清单、喉箍1套、防回火装置5只、

按钮开关2只、4a熔芯3只。

4技术文件

I 整机使用说明书（包括电器原理图、气路图等）

I 设备整机合格证、装箱单、基础图等

5 用户制作及自备部分

a.切割平台，挂线支架，轨道底座等（供方提供图纸）。

b.地基（供方提供图纸）。

c.地脚螺栓（或膨胀螺栓）。

本公司主要生产钢结构生产线设备 h型钢 数控直条火焰切割机，h型钢自动组立机，h型钢自动龙门焊，h型钢翼缘矫正机，h型钢抛丸机，自动焊接操作机，滚轮架，变位机等等。

联系电话13585029277刘富春

15251601325丁显宦

公司网站www.wxyqjx.com.cn

本产品的品牌是耀强，型号是CNC-4000，用途是切割，工作形式是自动，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是切割，动力形式是超声波，作用原理是脉冲，样式是悬挂式，加工精度是大功率，保护气体类型是氧气乙炔，是否二手是全新，产品别名是数控多头直条切割机，加工定制是是