

BWM編织线点焊机 編织线碰焊机 铜线点焊机

产品名称	BWM編织线点焊机 編织线碰焊机 铜线点焊机
公司名称	昆山金吉港电器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金吉港 型号:BWM-40編织线点焊机 频段:中频
公司地址	昆山市周市镇明达路100号3号房
联系电话	0512-57717796 13375152330

产品详情

一、应用行业：

- 1、焊线：铜线、铜編织线 铝线、編织线各类线及电子产品、电器产品、不锈钢产品等
- 2、焊铜线点焊編织线点焊不锈钢碳点焊效果最好

二、设备特点

- 1、一般设备焊接不了，铝铝合金、此款产品可焊接、并且焊接外观（表面）美观
- 2、节电50%、稳定性强、故障率低、寿命长

bwm系列中频逆变式点凸焊机简介：

bw系列中频逆变式点凸焊机是目前最先进的焊接设备。应用广泛，焊接变压器体积小而输出能量大。因其焊接变压器频率由目前市电的50/60hz提升至1000hz,可以极大的减少了铁芯材料的重量，再加上变压器次级回路中的整流二极管把电能转为直流电源供给焊机使用，可以大大的改善次级回路感应系数值，节省用户电源能耗30%以上。本公司的中频逆变式点焊机全部采用人机界面触摸屏以数字方式控制，操作简单易懂。可以通过个人电脑编程扩展焊机性能。可根据客户要求设计搭配不同夹具以满足各种各样工件焊接，并可为客户设计制作自动化的专机以提高生产效率。中频逆变式点凸焊机相比普通交流电阻点焊机具有以下特点：焊接稳定性高；² 省电30%以上，运行成本低；² 三相电源平衡输入，功率因数高达95%；² 较低的焊接电流和电极压力；² 次级回路几乎没有感应能量损失；² 电极寿命提高一倍以上，减少电极修磨时间；² 大幅节约电力安装和水，气等辅助设施的安装成本；² 更准确，更快速，更全面地控制和分析焊接参数；² 更短的焊接时间，提升工作效率和焊接质量；² 焊接范围更广泛，对低碳钢，不锈钢，铜，铝，镀锌板的焊接效果更好。

bwm系列中频逆变点凸焊机技术参数：

列中频逆变点凸焊机技术参数：

型号	额定功率	最大焊接电 流	输入电压	暂载率	电极压力	电极行程	冷却水流量
单位	kva	ka	v	%	kn	mm	l/min
bwm-10t	16	10	380 3	50	3.0	50	6
bwm-20t	50	20	380 3	50	3.6	50	15
bwm-20	50	32	380 3	50	7.2	80	30
bwm-40	90	40	380 3	50	12/18	80	30
bwm-60	180	60	380 3	50	18/29	80	45
bwm-80	200	80	380 3	50	18/29	160	60
bwm-100	330	100	380 3	50	29	140	80

本产品的品牌是金吉港，型号是BWM-40编织线点焊机，频段是中频，控制方式是自动，焊接方式是压力式，驱动形式是气动，动力形式是高周波，焊接原理是对焊，作用对象是铝，作用原理是逆变，电流是直流，用途是焊接，样式是台式，加工精度是精密，额定容量是90（KVA），最大焊接厚度是1.5+1.5（mm），规格是BWM-40编织线点焊机